



グラファイト・CFRP・非鉄金属向け

SUPER-DIA

- ▶ 抜群の密着性と膜厚を誇る
高品質ダイヤモンドコーティング
- ▶ グラファイト、強化プラスチック、
非鉄等金属向け
- ▶ 優れた耐摩耗特性
- ▶ 様々なワーク形状もこれひとつで
多くの首下長・全長を用意(450種類)



フジBC技研 株式会社

2枚刃ボールエンド Φ0.1~20

型番	R	刃径	刃長	全長	定価(¥)
DA2BE001000	R0.05	0.1	0.2	45.0	18,970
DA2BE002000	R0.1	0.2	0.6	45.0	16,130
DA2BE003000	R0.15	0.3	1.0	45.0	15,110
DA2BE004000	R0.2	0.4	1.2	45.0	13,380
DA2BE005000	R0.25	0.5	1.5	45.0	13,380
DA2BE006000	R0.3	0.6	2.0	45.0	13,380
DA2BE008000	R0.4	0.8	2.5	45.0	13,380
DA2BE010000	R0.5	1.0	3.0	60.0	9,810

4枚刃ボールエンド Φ1~20

型番	R	刃径	刃長	全長	定価(¥)
DA4BE01000	R0.5	1.0	3.0	60.0	10,800
DA4BE01500	R0.75	1.5	4.0	60.0	10,800
DA4BE02000	R1.0	2.0	6.0	60.0	10,800
DA4BE03000	R1.5	3.0	9.0	60.0	10,800
DA4BE040-60	R2.0	4.0	12.0	60.0	10,800
DA4BE050-80	R2.5	5.0	15.0	80.0	16,050
DA4BE060-90	R3.0	6.0	20.0	90.0	15,880
DA4BE080-110	R4.0	8.0	25.0	110.0	23,970

2枚刃ロングネックボール Φ1~12

型番	R	刃径	首下長	全長	定価(¥)
DA2RB01004	R0.5	1.0	4.0	50.0	9,870
DA2RB01504	R0.75	1.5	4.0	50.0	9,870
DA2RB02006	R1.0	2.0	6.0	50.0	9,870
DA2RB03008	R1.5	3.0	8.0	50.0	13,680
DA2RB04010	R2.0	4.0	10.0	50.0	13,680
DA2RB06030	R3.0	6.0	30.0	90.0	15,880
DA2RB08040	R4.0	8.0	4.0	100.0	23,050
DA2RB10050	R5.0	10.0	50.0	110.0	34,740

4枚刃コーナラジラス Φ3~20

型番	R	刃径	刃長	全長	定価(¥)
DA4CR03002	R0.2	3.0	8.0	80.0	13,740
DA4CR03003	R0.3	3.0	8.0	80.0	13,740
DA4CR03005	R0.5	3.0	8.0	80.0	13,740
DA4CR04003	R0.3	4.0	10.0	100.0	15,610
DA4CR04010	R1	4.0	10.0	100.0	15,610
DA4CR06003	R0.3	6.0	15.0	110.0	21,240
DA4CR06005	R0.5	6.0	15.0	110.0	21,240
DA4CR08005-110	R0.5	8.0	20.0	110.0	29,650

2枚刃スクエア Φ0.1~12

型番	刃径	刃長	全長	定価(¥)
DA2SQ001002	0.1	0.2	40.0	17,750
DA2SQ002004	0.2	0.4	40.0	15,440
DA2SQ003006	0.3	0.6	40.0	14,140
DA2SQ004008	0.4	0.8	40.0	12,120
DA2SQ005010	0.5	1.0	40.0	12,120
DA2SQ006012	0.6	1.2	40.0	12,120
DA2SQ007014	0.7	1.4	40.0	12,120
DA2SQ008016	0.8	1.6	40.0	12,120
DA2SQ009018	0.9	1.8	40.0	12,120
DA2SQ010040	1.0	4.0	50.0	8,970

4枚刃スクエア Φ2~20

型番	刃径	刃長	全長	定価(¥)
DA4SQ020006	2.0	6.0	50.0	9,400
DA4SQ025008	2.5	8.0	50.0	9,400
DA4SQ030016	3.0	16.0	60.0	13,080
DA4SQ040016	4.0	16.0	60.0	13,080
DA4SQ050015	5.0	15.0	60.0	13,080
DA4SQ060015	6.0	15.0	60.0	13,080
DA4SQ080020	8.0	20.0	70.0	19,610
DA4SQ100040	10.0	40.0	110.0	33,100
DA4SQ120030	12.0	30.0	80.0	36,720

2枚刃ロングネック スクエア Φ0.5~12

型番	刃径	刃長	首下長	全長	定価(¥)
DA2RE00503	0.5	1.5	3.0	45.0	13,380
DA2RE00604	0.6	2.0	4.0	45.0	13,380
DA2RE00804	0.8	2.5	4.0	45.0	13,380
DA2RE01006	1.0	3.0	6.0	50.0	9,810
DA2RE01506	1.5	4.0	6.0	50.0	9,810
DA2RE02008	2.0	6.0	8.0	50.0	9,810
DA2RE03012	3.0	9.0	12.0	60.0	13,550
DA2RE04016	4.0	12.0	16.0	80.0	13,550

2枚刃テーパボールネック Φ1~12

型番	R	刃径	刃長	首下長	全長	定価(¥)
DA2TN010020A	R0.5	1.0	3.0	20.0	60.0	11,870
DA2TN015030A	R0.75	1.5	4.0	30.0	80.0	12,810
DA2TN020050A	R1.0	2.0	6.0	50.0	100.0	18,080
DA2TN030070A	R1.5	3.0	9.0	70.0	120.0	19,580
DA2TN040100A	R2.0	4.0	12.0	100.0	150.0	21,940
DA2TN060110A	R3.0	6.0	20.0	110.0	180.0	34,930

※テーパはAタイプ(30°)、Bタイプ(1°)からお選びいただけます。

※上記表は、Aタイプ(30°)の例です。(型番末尾の英数字)

販売代理店



SUPER-DIA
クラフタイト/非鉄金属
NORMAL-GS
一般鋼 (HRC45)
SUPER-PH
フルハートン鋼 (HRC55)
SUPER-HS
高硬度鋼 (HRC70)
SUPER-PLUS
ステンレス鋼
SUPER-ALUMI
アルミニウム
SUPER-DIC
非鉄金属
SUPER-CBN
高硬度鋼
SUPER-ASPEO
粉末メタル (一般鋼)
HSS-GS
ハイス (一般鋼)



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA4BE シリーズ
SERIES

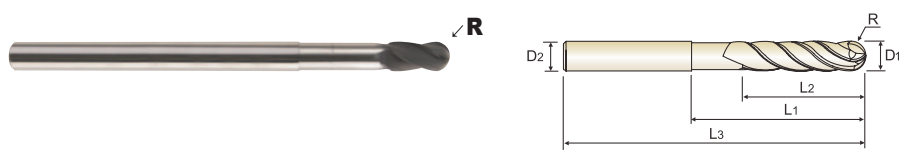
MG HM 4 30° ±0.01 PLAIN Dia mond 切削条件 P.53

ボール BALL NOSE
コーナーラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 4 FLUTE BALL NOSE

ダイヤモンド 4 枚刃ボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available high feed cutting and improvement of productivity due to 4 flute ball end mills.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ 高送り加工と4刃による加工で生産性向上。



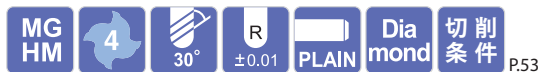
SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA4BE01000	R0.5	1.0	4	3	-	60	-	15°	10,800	●
DA4BE01010	R0.5	1.0	4	3	10	60	0.95	15°	11,350	●
DA4BE01015	R0.5	1.0	4	3	15	60	0.95	15°	11,350	●
DA4BE01020	R0.5	1.0	4	3	20	60	0.95	15°	11,350	●
DA4BE01025	R0.5	1.0	4	3	25	80	0.95	15°	12,200	●
DA4BE01030	R0.5	1.0	4	3	30	80	0.95	15°	12,200	●
DA4BE01500	R0.75	1.5	4	4	-	60	-	15°	10,800	●
DA4BE01510	R0.75	1.5	4	4	10	80	1.45	15°	11,350	●
DA4BE01515	R0.75	1.5	4	4	15	80	1.45	15°	11,350	●
DA4BE01520	R0.75	1.5	4	4	20	80	1.45	15°	11,350	●
DA4BE01525	R0.75	1.5	4	4	25	80	1.45	15°	11,350	●
DA4BE01530	R0.75	1.5	4	4	30	80	1.45	15°	11,350	●
DA4BE02000	R1.0	2.0	4	6	-	60	-	15°	10,800	●
DA4BE02010	R1.0	2.0	4	6	10	80	1.95	15°	12,200	●
DA4BE02015	R1.0	2.0	4	6	15	80	1.95	15°	12,200	●
DA4BE02020	R1.0	2.0	4	6	20	80	1.95	15°	12,200	●
DA4BE02025	R1.0	2.0	4	6	25	80	1.95	15°	12,200	●
DA4BE02030	R1.0	2.0	4	6	30	80	1.95	15°	12,200	●
DA4BE02040	R1.0	2.0	4	6	40	100	1.95	15°	13,230	●
DA4BE03000	R1.5	3.0	4	9	-	60	-	15°	10,800	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		



P.53

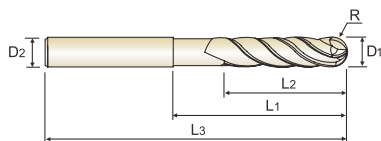
ボール BALL NOSE
コーナラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 4 FLUTE BALL NOSE

ダイヤモンド 4 枚刃ボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available high feed cutting and improvement of productivity due to 4 flute ball end mills.

- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ 高送り加工と4刃による加工で生産性向上。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA4BE03015	R1.5	3.0	4	9	15	100	2.85	15°	13,230	●
DA4BE03020	R1.5	3.0	4	9	20	100	2.85	15°	13,230	●
DA4BE03025	R1.5	3.0	4	9	25	100	2.85	15°	13,230	●
DA4BE03030	R1.5	3.0	4	9	30	100	2.85	15°	13,230	●
DA4BE03040	R1.5	3.0	4	9	40	100	2.85	15°	13,230	●
DA4BE03050	R1.5	3.0	4	9	50	100	2.85	15°	13,230	●
DA4BE040-60	R2.0	4.0	4	12	-	60	-	-	10,800	●
DA4BE040-80	R2.0	4.0	4	12	-	80	-	-	11,620	●
DA4BE040-110	R2.0	4.0	4	12	-	110	-	-	13,080	●
DA4BE040-130	R2.0	4.0	4	12	-	130	-	-	14,070	●
DA4BE040-150	R2.0	4.0	4	12	-	150	-	-	15,210	●
DA4BE050-80	R2.5	5.0	6	15	25	80	-	15°	16,050	●
DA4BE050-110	R2.5	5.0	6	15	25	110	-	15°	17,950	●
DA4BE060-90	R3.0	6.0	6	20	-	90	-	-	15,880	●
DA4BE060-110	R3.0	6.0	6	20	-	110	-	-	17,160	●
DA4BE060-130	R3.0	6.0	6	20	-	130	-	-	18,550	●
DA4BE060-150	R3.0	6.0	6	20	-	150	-	-	20,000	●
DA4BE060-180	R3.0	6.0	6	20	-	180	-	-	22,380	●
DA4BE080-110	R4.0	8.0	8	25	-	110	-	-	23,970	●
DA4BE080-130	R4.0	8.0	8	25	-	130	-	-	25,910	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		

SUPER-DIA
クラフト/非鉄金属
NORMAL-GS
一般鋼 (HRC45)
SUPER-PH
フルハート鋼 (HRC55)
SUPER-HS
高硬度鋼 (HRC70)
SUPER-PLUS
ステンレス鋼
SUPER-ALUMI
アルミニウム
SUPER-DIC
非鉄金属
SUPER-CBN
高硬度鋼
SUPER-ASP60
粉末冶金 (一般鋼)
HSS-GS
ハイス (一般鋼)



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA4BE シリーズ
SERIES

MG
HM

4

30°

R
±0.01

PLAIN

Dia
mond

切
削
条
件

P.53

ボール BALL NOSE
コーナーラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 4 FLUTE BALL NOSE

ダイヤモンド 4 枚刃ボールエンドミル

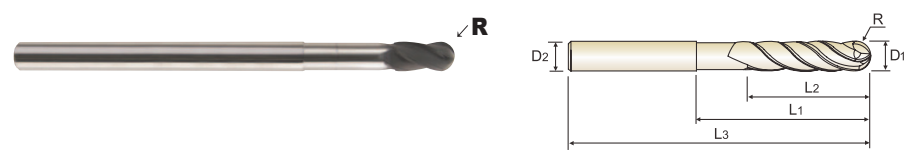
- ▶ High quality diamond coating

▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.

▶ Available high feed cutting and improvement of productivity due to 4 flute ball end mills.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。

▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。

▶ 高送り加工と4刃による加工で生産性向上。



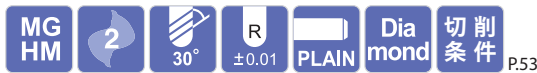
SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA4BE080-150	R4.0	8.0	8	25	-	150	-	-	27,970	●
DA4BE080-200	R4.0	8.0	8	25	-	200	-	-	33,520	●
DA4BE100-110	R5.0	10.0	10	30	-	110	-	-	34,740	●
DA4BE100-130	R5.0	10.0	10	30	-	130	-	-	37,560	●
DA4BE100-150	R5.0	10.0	10	30	-	150	-	-	40,540	●
DA4BE100-180	R5.0	10.0	10	30	-	180	-	-	48,570	●
DA4BE100-200	R5.0	10.0	10	30	-	200	-	-	52,530	●
DA4BE120-110	R6.0	12.0	12	35	-	110	-	-	42,980	●
DA4BE120-130	R6.0	12.0	12	35	-	130	-	-	46,430	●
DA4BE120-150	R6.0	12.0	12	35	-	150	-	-	50,130	●
DA4BE120-180	R6.0	12.0	12	35	-	180	-	-	56,220	●
DA4BE120-200	R6.0	12.0	12	35	-	200	-	-	60,690	●
DA4BE160-150	R8.0	16.0	16	50	-	150	-	-	63,040	●
DA4BE160-200	R8.0	16.0	16	50	-	200	-	-	94,570	●
DA4BE200-150	R10.0	20.0	20	60	-	150	-	-	89,950	●
DA4BE200-200	R10.0	20.0	20	60	-	200	-	-	134,850	●

ボール半径 Radius of Ball Nose	ボール公差 Radius Tolerance (mm)	刃径公差 Mill Dia. Tolerance (mm)	シャンク径公差 Shank Dia. Tolerance
≤R6	±0.010	0 ~ -0.020	h6
>R6		0 ~ -0.030	

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼		高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels		High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70		●		○		

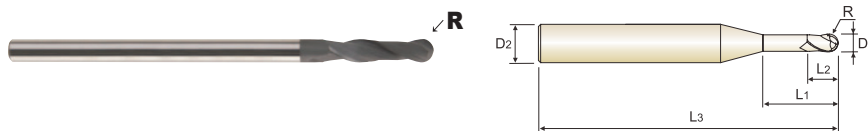


ボール BALL NOSE
コーナーラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE BALL NOSE

ダイヤモンド 2 枚刃ボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2BE001000	R0.05	0.1	4	0.2	-	45	-	15°	18,970	●
DA2BE001003	R0.05	0.1	4	0.2	0.3	45	0.07	15°	19,910	●
DA2BE001005	R0.05	0.1	4	0.2	0.5	45	0.07	15°	19,910	●
DA2BE002000	R0.1	0.2	4	0.6	-	45	-	15°	16,130	●
DA2BE002010	R0.1	0.2	4	0.6	1	45	0.17	15°	18,820	●
DA2BE002015	R0.1	0.2	4	0.6	1.5	45	0.17	15°	18,820	●
DA2BE003000	R0.15	0.3	4	1	-	45	-	15°	15,110	●
DA2BE003015	R0.15	0.3	4	1	1.5	45	0.27	15°	15,880	●
DA2BE003020	R0.15	0.3	4	1	2	45	0.27	15°	15,880	●
DA2BE004000	R0.2	0.4	4	1.2	-	45	-	15°	13,380	●
DA2BE004020	R0.2	0.4	4	1.2	2	45	0.37	15°	13,990	●
DA2BE004030	R0.2	0.4	4	1.2	3	45	0.37	15°	13,990	●
DA2BE004040	R0.2	0.4	4	1.2	4	45	0.37	15°	13,990	●
DA2BE005000	R0.25	0.5	4	1.5	-	45	-	15°	13,380	●
DA2BE005030	R0.25	0.5	4	1.5	3	45	0.45	15°	13,990	●
DA2BE005040	R0.25	0.5	4	1.5	4	45	0.45	15°	13,990	●
DA2BE005050	R0.25	0.5	4	1.5	5	45	0.45	15°	13,990	●
DA2BE005060	R0.25	0.5	4	1.5	6	45	0.45	15°	13,990	●
DA2BE005080	R0.25	0.5	4	1.5	8	45	0.45	15°	13,990	●
DA2BE006000	R0.3	0.6	4	2	-	45	-	15°	13,380	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		

SUPER-DIA
クラフタイト/非鉄金属
NORMAL-GS
一般鋼 (HRC45)
SUPER-PH
ファインコート鋼 (HRC55)
SUPER-HS
高硬度鋼 (HRC70)
SUPER-PLUS
ステンレス鋼
SUPER-ALUMI
アルミニウム
SUPER-DIC
非鉄金属
SUPER-CBN
高硬度鋼
SUPER-ASPEO
粉末メタル (一般鋼)
HSS-GS
ハイス (一般鋼)



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2BE シリーズ
SERIES

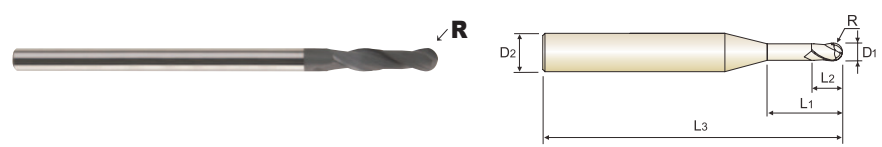
MG HM 2 30° ±0.01 PLAIN Dia mond 切削条件 P.53

ボール BALL NOSE
コーナラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE BALL NOSE

ダイヤモンド 2 枚刃ボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。



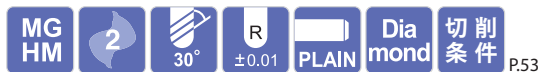
SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャック径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2BE006040	R0.3	0.6	4	2	4	45	0.55	15°	13,990	●
DA2BE006050	R0.3	0.6	4	2	5	45	0.55	15°	13,990	●
DA2BE006060	R0.3	0.6	4	2	6	45	0.55	15°	13,990	●
DA2BE006080	R0.3	0.6	4	2	8	45	0.55	15°	13,990	●
DA2BE006100	R0.3	0.6	4	2	10	45	0.55	15°	13,990	●
DA2BE008000	R0.4	0.8	4	2.5	-	45	-	15°	13,380	●
DA2BE008040	R0.4	0.8	4	2.5	4	45	0.75	15°	13,990	●
DA2BE008050	R0.4	0.8	4	2.5	5	45	0.75	15°	13,990	●
DA2BE008060	R0.4	0.8	4	2.5	6	45	0.75	15°	13,990	●
DA2BE008080	R0.4	0.8	4	2.5	8	45	0.75	15°	13,990	●
DA2BE008100	R0.4	0.8	4	2.5	10	45	0.75	15°	13,990	●
DA2BE010000	R0.5	1.0	4	3	-	60	-	15°	9,810	●
DA2BE010100	R0.5	1.0	4	3	10	60	0.95	15°	10,310	●
DA2BE010120	R0.5	1.0	4	3	12	60	0.95	15°	10,310	●
DA2BE010150	R0.5	1.0	4	3	15	60	0.95	15°	10,310	●
DA2BE010200	R0.5	1.0	4	3	20	60	0.95	15°	10,310	●
DA2BE010250	R0.5	1.0	4	3	25	80	0.95	15°	11,080	●
DA2BE010300	R0.5	1.0	4	3	30	80	0.95	15°	11,080	●
DA2BE010350	R0.5	1.0	4	3	35	80	0.95	15°	11,080	●
DA2BE010400	R0.5	1.0	4	3	40	100	0.95	15°	12,020	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		



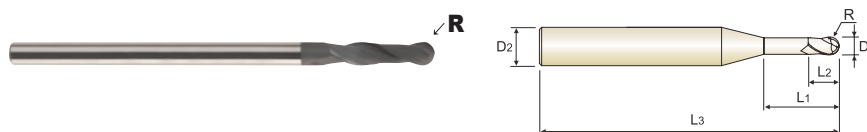
ボール BALL NOSE
コーナーラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE BALL NOSE

ダイヤモンド 2枚刃ボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance.

- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2BE010500	R0.5	1.0	4	3	50	100	0.95	15°	12,020	●
DA2BE015000	R0.75	1.5	4	4	-	60	-	15°	9,810	●
DA2BE015100	R0.75	1.5	4	4	10	80	1.45	15°	11,080	●
DA2BE015150	R0.75	1.5	4	4	15	80	1.45	15°	11,080	●
DA2BE015200	R0.75	1.5	4	4	20	80	1.45	15°	11,080	●
DA2BE015250	R0.75	1.5	4	4	25	80	1.45	15°	11,080	●
DA2BE015300	R0.75	1.5	4	4	30	80	1.45	15°	11,080	●
DA2BE015350	R0.75	1.5	4	4	35	80	1.45	15°	11,080	●
DA2BE015400	R0.75	1.5	4	4	40	100	1.45	15°	12,020	●
DA2BE015500	R0.75	1.5	4	4	50	100	1.45	15°	12,020	●
DA2BE015600	R0.75	1.5	4	4	60	110	1.45	15°	12,490	●
DA2BE020000	R1.0	2.0	4	6	-	60	-	15°	9,810	●
DA2BE020100	R1.0	2.0	4	6	10	80	1.95	15°	11,080	●
DA2BE020150	R1.0	2.0	4	6	15	80	1.95	15°	11,080	●
DA2BE020200	R1.0	2.0	4	6	20	80	1.95	15°	11,080	●
DA2BE020250	R1.0	2.0	4	6	25	80	1.95	15°	11,080	●
DA2BE020300	R1.0	2.0	4	6	30	80	1.95	15°	11,080	●
DA2BE020350	R1.0	2.0	4	6	35	80	1.95	15°	11,080	●
DA2BE020400	R1.0	2.0	4	6	40	100	1.95	15°	12,020	●
DA2BE020500	R1.0	2.0	4	6	50	100	1.95	15°	12,020	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		

SUPER-DIA
クラフタイト/非鉄金属
NORMAL-GS
一般鋼 (HRC45)
SUPER-PH
フルハートン鋼 (HRC55)
SUPER-HS
高硬度鋼 (HRC70)
SUPER-PLUS
ステンレス鋼
SUPER-ALUMI
アルミニウム
SUPER-DIC
非鉄金属
SUPER-CBN
高硬度鋼
SUPER-ASPEO
粉末メタル (一般鋼)
HSS-GS
ハイス (一般鋼)



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2BE シリーズ
SERIES

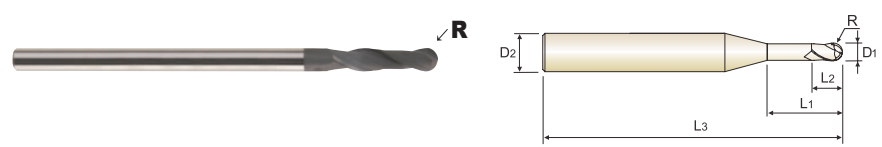
MG HM 2 30° ±0.01 PLAIN Dia mond 切削条件 P.53

ボール BALL NOSE
コーナーラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE BALL NOSE

ダイヤモンド 2 枚刃ボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。



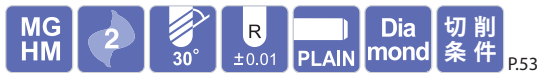
SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャंक径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2BE020600	R1.0	2.0	4	6	60	110	1.95	15°	12,490	●
DA2BE030000-100	R1.5	3.0	3	15	-	100	-	-	11,620	●
DA2BE030000-60	R1.5	3.0	4	9	-	60	-	15°	9,810	●
DA2BE030150	R1.5	3.0	4	9	15	100	2.89	15°	12,020	●
DA2BE030200	R1.5	3.0	4	9	20	100	2.89	15°	12,020	●
DA2BE030250	R1.5	3.0	4	9	25	100	2.89	15°	12,020	●
DA2BE030300	R1.5	3.0	4	9	30	100	2.89	15°	12,020	●
DA2BE030350	R1.5	3.0	4	9	35	100	2.89	15°	12,020	●
DA2BE030400	R1.5	3.0	4	9	40	100	2.89	15°	12,020	●
DA2BE030500	R1.5	3.0	4	9	50	100	2.89	15°	12,020	●
DA2BE030600	R1.5	3.0	4	9	60	110	2.89	15°	12,490	●
DA2BE040-60	R2.0	4.0	4	12	-	60	-	-	9,810	●
DA2BE040-80	R2.0	4.0	4	12	-	80	-	-	10,610	●
DA2BE040-110	R2.0	4.0	4	12	-	110	-	-	11,870	●
DA2BE040-130	R2.0	4.0	4	12	-	130	-	-	12,790	●
DA2BE040-150	R2.0	4.0	4	12	-	150	-	-	13,820	●
DA2BE050-80	R2.5	5.0	6	15	30	80	4.9	15°	14,860	●
DA2BE050-100	R2.5	5.0	6	15	30	100	4.9	15°	16,050	●
DA2BE060-90	R3.0	6.0	6	20	-	90	-	-	15,110	●
DA2BE060-110	R3.0	6.0	6	20	-	110	-	-	16,350	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	ブリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		



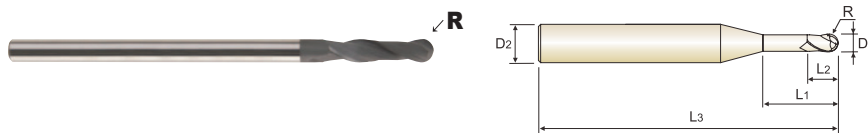
ボール BALL NOSE
コーナーラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE BALL NOSE

ダイヤモンド 2枚刃ボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance.

- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。



SUPER-DIA

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose	刃径 Mill Diameter	シャンク径 Shank Diameter	刃長 Length of Cut	首下長 Length Below Shank	全長 Overall Length	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
	R	D1	D2	L2	L1	L3				
DA2BE060-130	R3.0	6.0	6	20	-	130	-	-	17,660	●
DA2BE060-150	R3.0	6.0	6	20	-	150	-	-	19,070	●
DA2BE060-180	R3.0	6.0	6	20	-	180	-	-	21,320	●
DA2BE080-80	R4.0	8.0	8	25	-	80	-	-	20,400	●
DA2BE080-110	R4.0	8.0	8	25	-	110	-	-	22,850	●
DA2BE080-130	R4.0	8.0	8	25	-	130	-	-	24,650	●
DA2BE080-150	R4.0	8.0	8	25	-	150	-	-	26,630	●
DA2BE080-200	R4.0	8.0	8	25	-	200	-	-	31,960	●
DA2BE100-80	R5.0	10.0	10	30	-	80	-	-	29,570	●
DA2BE100-110	R5.0	10.0	10	30	-	110	-	-	31,250	●
DA2BE100-130	R5.0	10.0	10	30	-	130	-	-	32,940	●
DA2BE100-150	R5.0	10.0	10	30	-	150	-	-	34,900	●
DA2BE100-180	R5.0	10.0	10	30	-	180	-	-	41,930	●
DA2BE100-200	R5.0	10.0	10	30	-	200	-	-	47,860	●
DA2BE120-110	R6.0	12.0	12	35	-	110	-	-	40,960	●
DA2BE120-130	R6.0	12.0	12	35	-	130	-	-	44,240	●
DA2BE120-150	R6.0	12.0	12	35	-	150	-	-	47,780	●
DA2BE120-180	R6.0	12.0	12	35	-	180	-	-	53,490	●
DA2BE120-200	R6.0	12.0	12	35	-	200	-	-	57,740	●
DA2BE160-150	R8.0	16.0	16	50	-	150	-	-	60,000	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼		高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels		High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70		●		○		



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2BE シリーズ
SERIES

MG
HM

2

30°

R
±0.01

PLAIN

Dia
mond

切削
条件

P.53

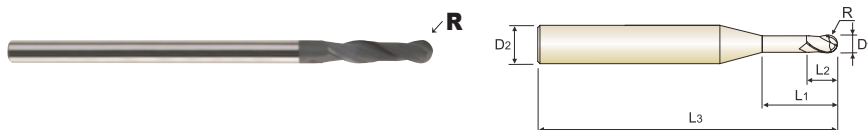
ボール BALL NOSE
コーナーラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE BALL NOSE

ダイヤモンド 2 枚刃ボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance.

- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。



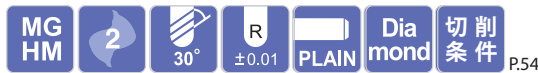
SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2BE160-200	R8.0	16.0	16	50	-	200	-	-	90,030	●
DA2BE200-150	R10.0	20.0	20	60	-	150	-	-	85,620	●
DA2BE200-200	R10.0	20.0	20	60	-	200	-	-	128,460	●

ボール半径 Radius of Ball Nose	ボール公差 Radius Tolerance (mm)	刃径公差 Mill Dia. Tolerance (mm)	シャンク径公差 Shank Dia. Tolerance
≤R6	±0.010	0 ~ -0.020	h6
>R6		0 ~ -0.030	

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼		高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels		High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70		●		○		

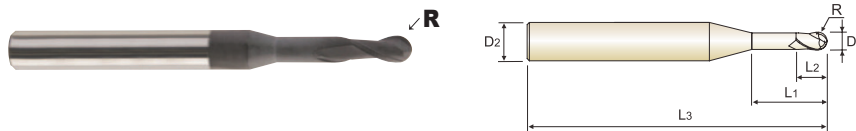


ボール BALL NOSE
コーナーラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE LONG NECK BALL NOSE

ダイヤモンド2枚刃ロングネックボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2RB01004	R0.5	1.0	4	2	4	50	0.95	15°	9,870	●
DA2RB01005	R0.5	1.0	4	2	5	50	0.95	15°	9,870	●
DA2RB01006	R0.5	1.0	4	2	6	50	0.95	15°	9,870	●
DA2RB01008	R0.5	1.0	4	2	8	50	0.95	15°	9,870	●
DA2RB01010	R0.5	1.0	4	2	10	50	0.95	15°	9,870	●
DA2RB01012	R0.5	1.0	4	2	12	50	0.95	15°	9,870	●
DA2RB01016	R0.5	1.0	4	2	16	50	0.95	15°	9,870	●
DA2RB01018	R0.5	1.0	4	2	18	50	0.95	15°	9,870	●
DA2RB01020	R0.5	1.0	4	2	20	50	0.95	15°	9,870	●
DA2RB01504	R0.75	1.5	4	3	4	50	1.4	15°	9,870	●
DA2RB01506	R0.75	1.5	4	3	6	50	1.4	15°	9,870	●
DA2RB01508	R0.75	1.5	4	3	8	50	1.4	15°	9,870	●
DA2RB01510	R0.75	1.5	4	3	10	50	1.4	15°	9,870	●
DA2RB01512	R0.75	1.5	4	3	12	50	1.4	15°	9,870	●
DA2RB01516	R0.75	1.5	4	3	16	50	1.4	15°	9,870	●
DA2RB01520	R0.75	1.5	4	3	20	50	1.4	15°	9,870	●
DA2RB01525	R0.75	1.5	4	3	25	60	1.4	15°	10,310	●
DA2RB02006	R1.0	2.0	4	4	6	50	1.9	15°	9,870	●
DA2RB02008	R1.0	2.0	4	4	8	50	1.9	15°	9,870	●
DA2RB02010	R1.0	2.0	4	4	10	50	1.9	15°	9,870	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼		高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels		High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70		●		○		

SUPER-DIA
クラファイト/非鉄金属
NORMAL-GS
一般鋼 (HRC45)
SUPER-PH
ファイン鋼 (HRC55)
SUPER-HS
高硬度鋼 (HRC70)
SUPER-PLUS
ステンレス鋼
SUPER-ALUMI
アルミニウム
SUPER-DIC
非鉄金属
SUPER-CBN
高硬度鋼
SUPER-ASPEO
粉末ハイス (一般鋼)
HSS-GS
ハイス (一般鋼)



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2RB シリーズ
SERIES

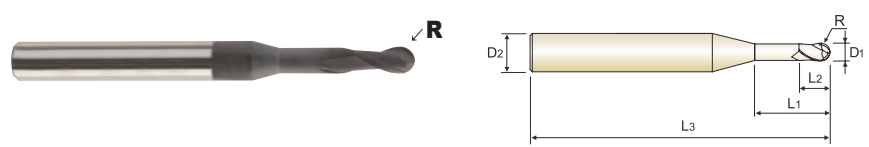
MG HM 2 30° ±0.01 PLAIN Dia mond 切削条件 P.54

ボール BALL NOSE
コーナーラジウス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE LONG NECK BALL NOSE

ダイヤモンド 2 枚刃ロングネックボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャंक径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2RB02012	R1.0	2.0	4	4	12	50	1.9	15°	9,870	●
DA2RB02016	R1.0	2.0	4	4	16	50	1.9	15°	9,870	●
DA2RB02018	R1.0	2.0	4	4	18	50	1.9	15°	9,870	●
DA2RB02020	R1.0	2.0	4	4	20	50	1.9	15°	9,870	●
DA2RB02025	R1.0	2.0	4	4	25	60	1.9	15°	10,310	●
DA2RB02030	R1.0	2.0	4	4	30	70	1.9	15°	10,730	●
DA2RB03008	R1.5	3.0	6	6	8	50	2.9	15°	13,680	●
DA2RB03010	R1.5	3.0	6	6	10	50	2.9	15°	13,680	●
DA2RB03012	R1.5	3.0	6	6	12	50	2.9	15°	13,680	●
DA2RB03016	R1.5	3.0	6	6	16	60	2.9	15°	14,180	●
DA2RB03020	R1.5	3.0	6	6	20	60	2.9	15°	14,180	●
DA2RB03025	R1.5	3.0	6	6	25	65	2.9	15°	14,470	●
DA2RB03030	R1.5	3.0	6	6	30	70	2.9	15°	14,770	●
DA2RB03040	R1.5	3.0	6	6	40	80	2.9	15°	15,360	●
DA2RB04010	R2.0	4.0	6	8	10	50	3.9	15°	13,680	●
DA2RB04012	R2.0	4.0	6	8	12	50	3.9	15°	13,680	●
DA2RB04016	R2.0	4.0	6	8	16	60	3.9	15°	14,180	●
DA2RB04020	R2.0	4.0	6	8	20	60	3.9	15°	14,180	●
DA2RB04025	R2.0	4.0	6	8	25	65	3.9	15°	14,470	●
DA2RB04030	R2.0	4.0	6	8	30	70	3.9	15°	14,770	●

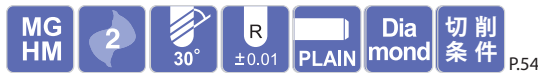
NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2RB シリーズ
SERIES

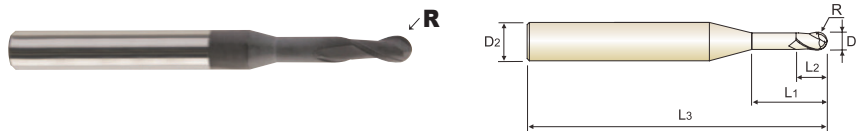


ボール BALL NOSE
コーナーラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE LONG NECK BALL NOSE

ダイヤモンド2枚刃ロングネックボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2RB04040	R2.0	4.0	6	8	40	80	3.9	15°	15,360	●
DA2RB04050	R2.0	4.0	6	8	50	100	3.9	15°	16,540	●
DA2RB06030	R3.0	6.0	6	12	30	90	5.6	-	15,880	●
DA2RB06050	R3.0	6.0	6	12	50	90	5.6	-	15,880	●
DA2RB08040	R4.0	8.0	8	16	40	100	7.4	-	23,050	●
DA2RB08055	R4.0	8.0	8	16	55	100	7.4	-	23,050	●
DA2RB10050	R5.0	10.0	10	20	50	110	9.4	-	34,740	●
DA2RB12060	R6.0	12.0	12	24	60	110	11.4	-	43,030	●

ボール半径 Radius of Ball Nose	ボール公差 Radius Tolerance (mm)	刃径公差 Mill Dia. Tolerance (mm)	シャンク径公差 Shank Dia. Tolerance
≤R6	±0.010	0 ~ -0.020	h6
>R6		0 ~ -0.030	

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		

SUPER-DIA
グラファイト/非鉄金属

NORMAL-GS
一般鋼 (~HRC45)

SUPER-PH
プリハードン鋼 (~HRC55)

SUPER-HS
高硬度鋼 (~HRC70)

SUPER-PLUS
ステンレス鋼

SUPER-ALUMI
アルミニウム

SUPER-DLC
非鉄金属

SUPER-CBN
高硬度鋼

SUPER-ASP60
粉末ハイス (一般鋼)

HSS-GS
ハイス (一般鋼)

SUPER-DIA
クラファイト/非鉄金属
NORMAL-GS
一般鋼 (HRC45)
SUPER-PH
ファインコート鋼 (HRC55)
SUPER-HS
高硬度鋼 (HRC70)
SUPER-PLUS
ステンレス鋼
SUPER-ALUMI
アルミニウム
SUPER-DIC
非鉄金属
SUPER-CBN
高硬度鋼
SUPER-ASPEO
粉末メタル (一般鋼)
HSS-GS
ハイス (一般鋼)



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

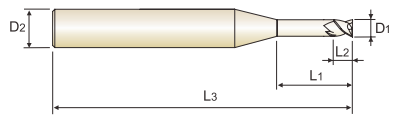
DA2RE シリーズ
SERIES
ボール BALL NOSE
コーナラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE



DIAMOND, 2 FLUTE LONG NECK SQUARE

ダイヤモンド 2 枚刃ロングネックスクエアエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available the longest length below shank due to using various rib processing.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ さまざまなリブ加工に対応した首下長をラインナップ。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2RE00503	0.5	4	1.5	3	45	0.45	15°	13,380	●
DA2RE00504	0.5	4	1.5	4	45	0.45	15°	13,380	●
DA2RE00506	0.5	4	1.5	6	45	0.45	15°	13,380	●
DA2RE00508	0.5	4	1.5	8	45	0.45	15°	13,380	●
DA2RE00604	0.6	4	2	4	45	0.55	15°	13,380	●
DA2RE00606	0.6	4	2	6	45	0.55	15°	13,380	●
DA2RE00608	0.6	4	2	8	45	0.55	15°	13,380	●
DA2RE00610	0.6	4	2	10	45	0.55	15°	13,380	●
DA2RE00804	0.8	4	2.5	4	45	0.75	15°	13,380	●
DA2RE00806	0.8	4	2.5	6	45	0.75	15°	13,380	●
DA2RE00808	0.8	4	2.5	8	45	0.75	15°	13,380	●
DA2RE00810	0.8	4	2.5	10	45	0.75	15°	13,380	●
DA2RE01006	1.0	4	3	6	50	0.95	15°	9,810	●
DA2RE01008	1.0	4	3	8	50	0.95	15°	9,810	●
DA2RE01010	1.0	4	3	10	60	0.95	15°	9,810	●
DA2RE01012	1.0	4	3	12	60	0.95	15°	9,810	●
DA2RE01015	1.0	4	3	15	60	0.95	15°	9,810	●
DA2RE01020	1.0	4	3	20	60	0.95	15°	9,810	●
DA2RE01025	1.0	4	3	25	80	0.95	15°	10,610	●
DA2RE01030	1.0	4	3	30	80	0.95	15°	10,610	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		

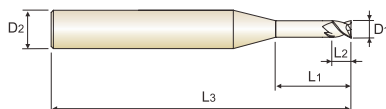


ボール BALL NOSE
コーナーラジウス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE LONG NECK SQUARE

ダイヤモンド2枚刃ロングネックスクエアエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available the longest length below shank due to using various rib processing.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ さまざまなリブ加工に対応した首下長をラインナップ。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2RE01506	1.5	4	4	6	50	1.45	15°	9,810	●
DA2RE01508	1.5	4	4	8	50	1.45	15°	9,810	●
DA2RE01510	1.5	4	4	10	60	1.45	15°	9,810	●
DA2RE01512	1.5	4	4	12	60	1.45	15°	9,810	●
DA2RE01515	1.5	4	4	15	60	1.45	15°	9,810	●
DA2RE01520	1.5	4	4	20	60	1.45	15°	9,810	●
DA2RE01525	1.5	4	4	25	80	1.45	15°	10,610	●
DA2RE01530	1.5	4	4	30	80	1.45	15°	10,610	●
DA2RE02008	2.0	4	6	8	50	1.9	15°	9,810	●
DA2RE02010	2.0	4	6	10	60	1.9	15°	9,810	●
DA2RE02012	2.0	4	6	12	60	1.9	15°	9,810	●
DA2RE02015	2.0	4	6	15	60	1.9	15°	9,810	●
DA2RE02020	2.0	4	6	20	60	1.9	15°	9,810	●
DA2RE02025	2.0	4	6	25	80	1.9	15°	10,610	●
DA2RE02030	2.0	4	6	30	80	1.9	15°	10,610	●
DA2RE02035	2.0	4	6	35	80	1.9	15°	10,610	●
DA2RE02040	2.0	4	6	40	100	1.9	15°	11,430	●
DA2RE03012	3.0	6	9	12	60	2.85	15°	13,550	●
DA2RE03015	3.0	6	9	15	80	2.85	15°	14,620	●
DA2RE03020	3.0	6	9	20	80	2.85	15°	14,620	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		

SUPER-DIA
クラファイト/非鉄金属
NORMAL-GS
一般鋼 (HRC45)
SUPER-PH
フルハート鋼 (HRC55)
SUPER-HS
高硬度鋼 (HRC70)
SUPER-PLUS
ステンレス鋼
SUPER-ALUMI
アルミニウム
SUPER-DIC
非鉄金属
SUPER-CBN
高硬度鋼
SUPER-ASPEO
粉末ハイス (一般鋼)
HSS-GS
ハイス (一般鋼)



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2RE シリーズ
SERIES

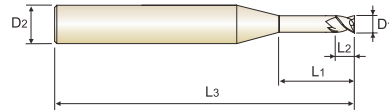


ボール BALL NOSE
コーナラジウス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE LONG NECK SQUARE

ダイヤモンド 2 枚刃ロングネックスクエアエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available the longest length below shank due to using various rib processing.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ さまざまなリブ加工に対応した首下長をラインナップ。



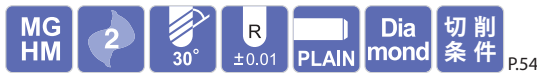
SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	首下長 Length Below Shank L1	全長 Overall Length L3	首径 Neck Diameter	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2RE03025	3.0	6	9	25	80	2.85	15°	14,620	●
DA2RE03030	3.0	6	9	30	80	2.85	15°	14,620	●
DA2RE03040	3.0	6	9	40	100	2.85	15°	15,750	●
DA2RE03050	3.0	6	9	50	100	2.85	15°	15,750	●
DA2RE04016	4.0	6	12	16	80	3.85	15°	13,550	●
DA2RE04020	4.0	6	12	20	80	3.85	15°	14,620	●
DA2RE04025	4.0	6	12	25	80	3.85	15°	14,620	●
DA2RE04030	4.0	6	12	30	80	3.85	15°	14,620	●
DA2RE04040	4.0	6	12	40	100	3.85	15°	15,750	●
DA2RE04050	4.0	6	12	50	100	3.85	15°	15,750	●
DA2RE06030-90	6.0	6	18	30	90	5.85	15°	15,110	●
DA2RE06030-110	6.0	6	18	30	110	5.85	15°	16,350	●
DA2RE08040-100	8.0	8	24	40	100	7.7	45°	21,960	●
DA2RE08040-130	8.0	8	24	40	130	7.7	45°	24,610	●
DA2RE10050-110	10.0	10	30	50	110	9.7	45°	33,100	●
DA2RE10050-150	10.0	10	30	50	150	9.7	45°	38,400	●
DA2RE12060-110	12.0	12	36	60	110	11.7	45°	40,960	●
DA2RE12060-150	12.0	12	36	60	150	11.7	45°	47,560	●

刃径公差 Mill Dia. Tolerance (mm)	シャンク径公差 Shank Dia. Tolerance
0 ~ -0.030	h6

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		

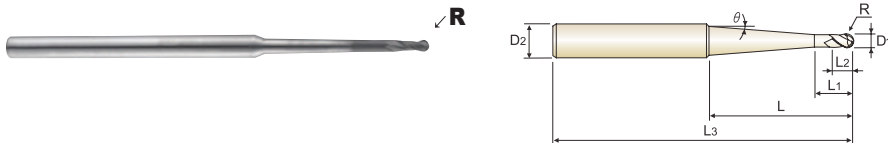


ボール BALL NOSE
コーナーラジアス CORNER RADIUS
ボール SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE TAPER NECK BALL NOSE

ダイヤモンド 2 枚刃テーパネックボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance.
- ▶ Taper neck to minimize breakage of necks and vibration of tools when cutting deep grooves.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐磨耗性を向上。
- ▶ 深溝加工時のネック部破損と工具のビビりを抑える為の独自のテーパネック形状。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	首下長 Length Below Shank-1 L	首下長 Length Below Shank-2 L1	刃長 Length of Cut L2	全長 Overall Length L3	テーパ TAPER θ	テーパ角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2TN010020A	R0.5	1.0	4	20	5	3	60	30'	20°	11,870	●
DA2TN010020B	R0.5	1.0	4	20	5	3	60	1°	20°	11,870	●
DA2TN010030A	R0.5	1.0	4	30	5	3	80	30'	20°	12,810	●
DA2TN010030B	R0.5	1.0	4	30	5	3	80	1°	20°	12,810	●
DA2TN010040A	R0.5	1.0	6	40	5	3	100	30'	20°	18,080	●
DA2TN010040B	R0.5	1.0	6	40	5	3	100	1°	20°	18,080	●
DA2TN010050A	R0.5	1.0	6	50	5	3	100	30'	20°	18,080	●
DA2TN010050B	R0.5	1.0	6	50	5	3	100	1°	20°	18,080	●
DA2TN010060A	R0.5	1.0	6	60	5	3	110	30'	20°	19,910	●
DA2TN010060B	R0.5	1.0	6	60	5	3	110	1°	20°	19,910	●
DA2TN010070A	R0.5	1.0	6	70	5	3	120	30'	20°	21,910	●
DA2TN010070B	R0.5	1.0	6	70	5	3	120	1°	20°	21,910	●
DA2TN015030A	R0.75	1.5	4	30	8	4	80	30'	20°	12,810	●
DA2TN015030B	R0.75	1.5	4	30	8	4	80	1°	20°	12,810	●
DA2TN015040A	R0.75	1.5	6	40	8	4	100	30'	20°	18,080	●
DA2TN015040B	R0.75	1.5	6	40	8	4	100	1°	20°	18,080	●
DA2TN015050A	R0.75	1.5	6	50	8	4	100	30'	20°	18,080	●
DA2TN015050B	R0.75	1.5	6	50	8	4	100	1°	20°	18,080	●
DA2TN015060A	R0.75	1.5	6	60	8	4	110	30'	20°	18,820	●
DA2TN015060B	R0.75	1.5	6	60	8	4	110	1°	20°	18,820	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		

SUPER-DIA
クラファイト/非鉄金属
NORMAL-GS
一般鋼 (HRC45)
SUPER-PH
フルハートン鋼 (HRC55)
SUPER-HS
高硬度鋼 (HRC70)
SUPER-PLUS
ステンレス鋼
SUPER-ALUMI
アルミニウム
SUPER-DIC
非鉄金属
SUPER-CBN
高硬度鋼
SUPER-ASPEO
粉末メタル (一般鋼)
HSS-GS
ハイス (一般鋼)



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2TN シリーズ
SERIES

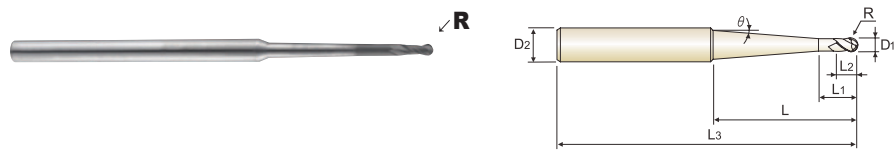
MG HM 2 30° ±0.01 PLAIN Dia mond 切削条件 P.54

ボール BALL NOSE
コーナーラジアス CORNER RADIUS
ボール SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE TAPER NECK BALL NOSE

ダイヤモンド 2 枚刃テーパネックボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance.
- ▶ Taper neck to minimize breakage of necks and vibration of tools when cutting deep grooves.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。
- ▶ 深溝加工時のネック部破損と工具のビビリを抑える為の独自のテーパネック形状。



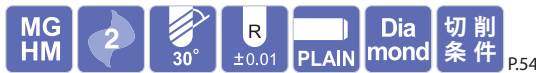
SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャंक径 Shank Diameter D2	首下長 Length Below Shank-1 L	首下長 Length Below Shank-2 L1	刃長 Length of Cut L2	全長 Overall Length L3	テーパ TAPER θ	テーパ角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2TN015070A	R0.75	1.5	6	70	8	4	120	30°	20°	20,700	●
DA2TN015070B	R0.75	1.5	6	70	8	4	120	1°	20°	20,700	●
DA2TN015080A	R0.75	1.5	6	80	8	4	130	30°	20°	22,820	●
DA2TN015080B	R0.75	1.5	6	80	8	4	130	1°	20°	22,820	●
DA2TN015090A	R0.75	1.5	6	90	8	4	150	30°	20°	27,320	●
DA2TN015090B	R0.75	1.5	6	90	8	4	150	1°	20°	27,320	●
DA2TN020030A	R1.0	2.0	4	30	10	6	80	30°	20°	12,810	●
DA2TN020030B	R1.0	2.0	4	30	10	6	80	1°	20°	12,810	●
DA2TN020040A	R1.0	2.0	6	40	10	6	100	30°	20°	18,080	●
DA2TN020040B	R1.0	2.0	6	40	10	6	100	1°	20°	18,080	●
DA2TN020050A	R1.0	2.0	6	50	10	6	100	30°	20°	18,080	●
DA2TN020050B	R1.0	2.0	6	50	10	6	100	1°	20°	18,080	●
DA2TN020060A	R1.0	2.0	6	60	10	6	110	30°	20°	18,820	●
DA2TN020060B	R1.0	2.0	6	60	10	6	110	1°	20°	18,820	●
DA2TN020070A	R1.0	2.0	6	70	10	6	120	30°	20°	19,580	●
DA2TN020070B	R1.0	2.0	6	70	10	6	120	1°	20°	19,580	●
DA2TN020080A	R1.0	2.0	6	80	10	6	130	30°	20°	21,580	●
DA2TN020080B	R1.0	2.0	6	80	10	6	130	1°	20°	21,580	●
DA2TN020090A	R1.0	2.0	6	90	10	6	150	30°	20°	25,890	●
DA2TN020090B	R1.0	2.0	6	90	10	6	150	1°	20°	25,890	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		

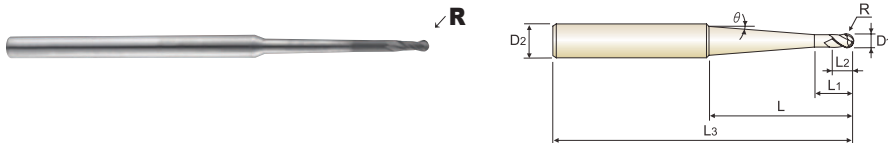


ボール BALL NOSE
コーナーラジアス CORNER RADIUS
ボール SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE TAPER NECK BALL NOSE

ダイヤモンド 2 枚刃テーパネックボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance.
- ▶ Taper neck to minimize breakage of necks and vibration of tools when cutting deep grooves.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐磨耗性を向上。
- ▶ 深溝加工時のネック部破損と工具のビビリを抑える為の独自のテーパネック形状。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	首下長 Length Below Shank-1 L	首下長 Length Below Shank-2 L1	刃長 Length of Cut L2	全長 Overall Length L3	テーパ TAPER θ	テーパ角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2TN030040A	R1.5	3.0	6	40	15	9	100	30'	20°	18,080	●
DA2TN030040B	R1.5	3.0	6	40	15	9	100	1°	20°	18,080	●
DA2TN030050A	R1.5	3.0	6	50	15	9	100	30'	20°	18,080	●
DA2TN030050B	R1.5	3.0	6	50	15	9	100	1°	20°	18,080	●
DA2TN030060A	R1.5	3.0	6	60	15	9	110	30'	20°	18,820	●
DA2TN030060B	R1.5	3.0	6	60	15	9	110	1°	20°	18,820	●
DA2TN030070A	R1.5	3.0	6	70	15	9	120	30'	20°	19,580	●
DA2TN030070B	R1.5	3.0	6	70	15	9	120	1°	20°	19,580	●
DA2TN030090A	R1.5	3.0	6	90	15	9	150	30'	20°	21,940	●
DA2TN030090B	R1.5	3.0	8	90	15	9	150	1°	20°	26,880	●
DA2TN030100A	R1.5	3.0	6	100	15	9	160	30'	20°	24,120	●
DA2TN030100B	R1.5	3.0	8	100	15	9	160	1°	20°	29,580	●
DA2TN030110A	R1.5	3.0	6	110	15	9	180	30'	20°	28,980	●
DA2TN030110B	R1.5	3.0	8	110	15	9	180	1°	20°	35,470	●
DA2TN040080A	R2.0	4.0	6	80	16	12	130	30'	20°	20,360	●
DA2TN040080B	R2.0	4.0	8	80	16	12	130	1°	20°	24,860	●
DA2TN040100A	R2.0	4.0	6	100	16	12	150	30'	20°	21,940	●
DA2TN040100B	R2.0	4.0	8	100	16	12	150	1°	20°	26,880	●
DA2TN060090A	R3.0	6.0	8	90	24	20	150	30'	20°	26,880	●
DA2TN060090B	R3.0	6.0	10	90	24	20	150	1°	20°	38,950	●

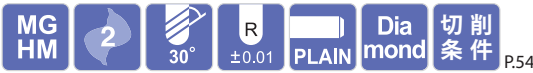
NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2TN シリーズ
SERIES



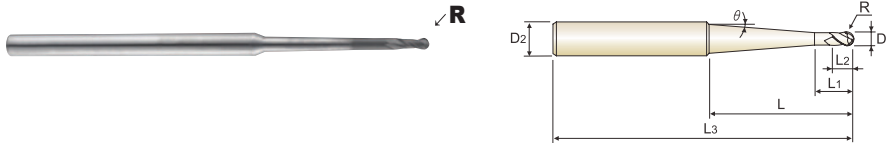
ボール BALL NOSE
コーナラジアス CORNER RADIUS
ボール SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE TAPER NECK BALL NOSE

ダイヤモンド 2 枚刃テーパネックボールエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance.
- ▶ Taper neck to minimize breakage of necks and vibration of tools when cutting deep grooves.

- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ コーティング膜厚を最大限にすることにより耐摩耗性を向上。
- ▶ 深溝加工時のネック部破損と工具のビビリを抑える為の独自のテーパネック形状。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	首下長 Length Below Shank-1 L	首下長 Length Below Shank-2 L1	刃長 Length of Cut L2	全長 Overall Length L3	テーパ TAPER θ	テーパ角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2TN060110A	R3.0	6.0	8	110	24	20	180	30°	20°	34,930	●
DA2TN060110B	R3.0	6.0	10	110	24	20	180	1°	20°	50,630	●
DA2TN080100A	R4.0	8.0	10	100	32	25	150	30°	20°	44,490	●
DA2TN080100B	R4.0	8.0	12	100	32	25	150	1°	20°	55,050	●
DA2TN100100-150	R5.0	10.0	16	100	40	30	150	1°	20°	69,220	●
DA2TN100100-200	R5.0	10.0	16	100	40	30	200	1°	20°	103,820	●
DA2TN120110-150	R6.0	12.0	16	110	48	35	150	1°	20°	69,220	●
DA2TN120110-200	R6.0	12.0	16	110	48	35	200	1°	20°	103,820	●

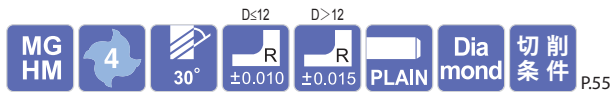
ボール半径 Radius of Ball Nose	ボール公差 Radius Tolerance (mm)	刃径公差 Mill Dia. Tolerance (mm)	シャンク径公差 Shank Dia. Tolerance
≤R6	±0.010	0 ~ -0.020	h6
>R6		0 ~ -0.030	

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼		高焼入鋼	銅	グラファイト	铸铁	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels		High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70		●		○		



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA4CR シリーズ
SERIES



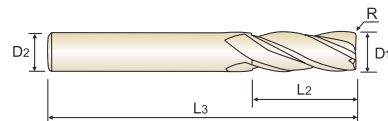
ボール BALL NOSE
コーナーラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 4 FLUTE CORNER RADIUS

ダイヤモンド4枚刃コーナーラジアスエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.

- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	コーナーラジアス Corner Radius R	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	全長 Overall Length L3	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA4CR03002	R0.2	3.0	4	8	80	15°	13,740	●
DA4CR03003	R0.3	3.0	4	8	80	15°	13,740	●
DA4CR03005	R0.5	3.0	4	8	80	15°	13,740	●
DA4CR04003	R0.3	4.0	4	10	100	-	15,610	●
DA4CR04005	R0.5	4.0	4	10	100	-	15,610	●
DA4CR04010	R1.0	4.0	4	10	100	-	15,610	●
DA4CR06003	R0.3	6.0	6	15	110	-	21,240	●
DA4CR06005	R0.5	6.0	6	15	110	-	21,240	●
DA4CR06010	R1.0	6.0	6	15	110	-	21,240	●
DA4CR08005-110	R0.5	8.0	8	20	110	-	29,650	●
DA4CR08005-130	R0.5	8.0	8	20	130	-	32,050	●
DA4CR08010-110	R1.0	8.0	8	20	110	-	29,650	●
DA4CR08010-130	R1.0	8.0	8	20	130	-	32,050	●
DA4CR10005-130	R0.5	10.0	10	25	130	-	46,520	●
DA4CR10005-150	R0.5	10.0	10	25	150	-	50,210	●
DA4CR10010-130	R1.0	10.0	10	25	130	-	46,520	●
DA4CR10010-150	R1.0	10.0	10	25	150	-	50,210	●
DA4CR12005-130	R0.5	12.0	12	30	130	-	57,530	●
DA4CR12005-150	R0.5	12.0	12	30	150	-	62,070	●
DA4CR12010-130	R1.0	12.0	12	30	130	-	57,530	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		

SUPER-DIA
グラファイト/非鉄金属

NORMAL-GS
一般鋼 (HRC45)

SUPER-PH
プリハードン鋼 (~HRC55)

SUPER-HS
高硬度鋼 (~HRC70)

SUPER-PLUS
ステンレス鋼

SUPER-ALUMI
アルミニウム

SUPER-DLC
非鉄金属

SUPER-CBN
高硬度鋼

SUPER-ASP60
粉末ハイス (一般鋼)

HSS-GS
ハイス (一般鋼)

SUPER-DIA
クラファイト/非鉄金属
NORMAL-GS
一般鋼 (HRC45)
SUPER-PH
フイルーコート鋼 (HRC55)
SUPER-HS
高硬度鋼 (HRC70)
SUPER-PLUS
ステンレス鋼
SUPER-ALUMI
アルミニウム
SUPER-DIC
非鉄金属
SUPER-CBN
高硬度鋼
SUPER-ASPEO
粉末メタル (一般鋼)
HSS-GS
ハイス (一般鋼)



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA4CR シリーズ
SERIES

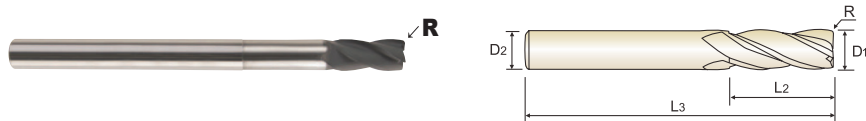


ボール BALL NOSE
コーナラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 4 FLUTE CORNER RADIUS

ダイヤモンド 4 枚刃コーナラジアスエンドミル

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	コーナラジアス Corner Radius R	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	全長 Overall Length L3	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA4CR12010-150	R1.0	12.0	12	30	150	-	62,070	●
DA4CR16005	R0.5	16.0	16	32	200	-	117,060	●
DA4CR16010	R1.0	16.0	16	32	200	-	117,060	●
DA4CR20005	R0.5	20.0	20	40	200	-	166,890	●
DA4CR20010	R1.0	20.0	20	40	200	-	166,890	●

刃径サイズ Mill Diameter	ボール公差 Radius Tolerance (mm)	刃径公差 Mill Dia. Tolerance (mm)	シャンク径公差 Shank Dia. Tolerance
D1≤Φ12	±0.010	0 ~ -0.020	h6
D1>Φ12	±0.015	0 ~ -0.030	

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼		高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels		High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70		●		○		

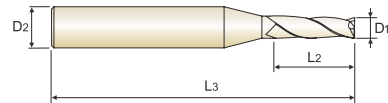


ボール BALL NOSE
コーナラジウス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE SQUARE

ダイヤモンド2枚刃スクエアエンドミル（ピン角）

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available various cutting lengths and overall lengths.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ さまざまな全長と刃長をラインナップ。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	全長 Overall Length L3	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2SQ001002	0.1	4	0.2	40	15°	17,750	●
DA2SQ002004	0.2	4	0.4	40	15°	15,440	●
DA2SQ003006	0.3	4	0.6	40	15°	14,140	●
DA2SQ004008	0.4	4	0.8	40	15°	12,120	●
DA2SQ005010	0.5	4	1	40	15°	12,120	●
DA2SQ006012	0.6	4	1.2	40	15°	12,120	●
DA2SQ007014	0.7	4	1.4	40	15°	12,120	●
DA2SQ008016	0.8	4	1.6	40	15°	12,120	●
DA2SQ009018	0.9	4	1.8	40	15°	12,120	●
DA2SQ010025	1.0	4	2.5	50	15°	8,970	●
DA2SQ010040	1.0	4	4	50	15°	8,970	●
DA2SQ010060	1.0	4	6	50	15°	8,970	●
DA2SQ012030	1.2	4	3	50	15°	8,970	●
DA2SQ012060	1.2	4	6	50	15°	8,970	●
DA2SQ015040	1.5	4	4	50	15°	8,970	●
DA2SQ015060	1.5	4	6	50	15°	8,970	●
DA2SQ015080	1.5	4	8	50	15°	8,970	●
DA2SQ020060	2.0	4	6	50	15°	8,970	●
DA2SQ020080	2.0	4	8	50	15°	8,970	●
DA2SQ020100	2.0	4	10	50	15°	8,970	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2SQ シリーズ
SERIES



P.54

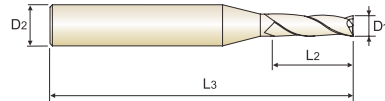
ボール BALL NOSE
コーナラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE SQUARE

ダイヤモンド 2 枚刃スクエアエンドミル (ピン角)

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available various cutting lengths and overall lengths.

- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ さまざまな全長と刃長をラインナップ。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	全長 Overall Length L3	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2SQ025080	2.5	4	8	50	15°	8,970	●
DA2SQ030080	3.0	6	8	50	15°	12,020	●
DA2SQ030100	3.0	6	10	50	15°	12,020	●
DA2SQ030120	3.0	6	12	50	15°	12,020	●
DA2SQ030160	3.0	6	16	60	15°	12,490	●
DA2SQ030200	3.0	6	20	60	15°	12,490	●
DA2SQ040100-80	4.0	4	10	80	-	10,020	●
DA2SQ040100-50	4.0	6	10	50	15°	12,020	●
DA2SQ040120	4.0	6	12	50	15°	12,020	●
DA2SQ040160	4.0	6	16	60	15°	12,490	●
DA2SQ040200	4.0	6	20	60	15°	12,490	●
DA2SQ040250	4.0	6	25	60	15°	12,490	●
DA2SQ050150	5.0	6	15	60	15°	12,490	●
DA2SQ060150	6.0	6	15	60	-	12,490	●
DA2SQ060200	6.0	6	20	60	-	12,490	●
DA2SQ060250	6.0	6	25	65	-	12,750	●
DA2SQ080200	8.0	8	20	70	-	18,680	●
DA2SQ080250	8.0	8	25	75	-	19,020	●
DA2SQ080300	8.0	8	30	80	-	19,440	●
DA2SQ100250	10.0	10	25	75	-	27,630	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA2SQ シリーズ
SERIES

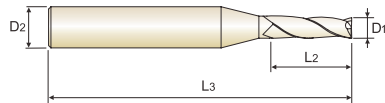


ボール BALL NOSE
コーナラジウス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 2 FLUTE SQUARE

ダイヤモンド2枚刃スクエアエンドミル（ピン角）

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available various cutting lengths and overall lengths.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。
- ▶ さまざまな全長と刃長をラインナップ。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	全長 Overall Length L3	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA2SQ100300	10.0	10	30	80	-	28,180	●
DA2SQ100350	10.0	10	35	85	-	28,730	●
DA2SQ120300	12.0	12	30	80	-	34,950	●
DA2SQ120350	12.0	12	35	85	-	35,620	●
DA2SQ120400	12.0	12	40	90	-	36,380	●
DA2SQ120450	12.0	12	45	100	-	37,850	●

刃径公差 Mill Dia. Tolerance (mm)	シャンク径公差 Shank Dia. Tolerance
0 ~ -0.030	h6

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		

SUPER-DIA
グラファイト/非鉄金属

NORMAL-GS
一般鋼 (~HRC45)

SUPER-PH
プリハードン鋼 (~HRC55)

SUPER-HS
高硬度鋼 (~HRC70)

SUPER-PLUS
ステンレス鋼

SUPER-ALUMI
アルミニウム

SUPER-DLC
非鉄金属

SUPER-CBN
高硬度鋼

SUPER-ASP60
粉末ハイス (一般鋼)

HSS-GS
ハイス (一般鋼)

SUPER-DIA
クラファイト/非鉄金属
NORMAL-GS
一般鋼 (HRC45)
SUPER-PH
フルハードン鋼 (HRC55)
SUPER-HS
高硬度鋼 (HRC70)
SUPER-PLUS
ステンレス鋼
SUPER-ALUMI
アルミニウム
SUPER-DIC
非鉄金属
SUPER-CBN
高硬度鋼
SUPER-ASP60
粉末ハイス (一般鋼)
HSS-GS
ハイス (一般鋼)



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA4SQ シリーズ
SERIES

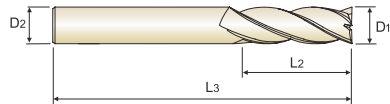


ボール BALL NOSE
コーナラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 4 FLUTE SQUARE

ダイヤモンド4枚刃スクエアエンドミル (ピン角)

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	全長 Overall Length L3	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA4SQ020006	2.0	4	6	50	15°	9,400	●
DA4SQ020008	2.0	4	8	50	15°	9,400	●
DA4SQ020010	2.0	4	10	50	15°	9,400	●
DA4SQ025008	2.5	4	8	50	15°	9,400	●
DA4SQ030008	3.0	6	8	50	15°	12,640	●
DA4SQ030010	3.0	6	10	50	15°	12,640	●
DA4SQ030012	3.0	6	12	50	15°	12,640	●
DA4SQ030016	3.0	6	16	60	15°	13,080	●
DA4SQ030020	3.0	6	20	60	15°	13,080	●
DA4SQ040010	4.0	6	10	50	15°	12,640	●
DA4SQ040012	4.0	6	12	50	15°	12,640	●
DA4SQ040016	4.0	6	16	60	15°	13,080	●
DA4SQ040020	4.0	6	20	60	15°	13,080	●
DA4SQ040025	4.0	6	25	60	15°	13,080	●
DA4SQ050015	5.0	6	15	60	15°	13,080	●
DA4SQ060015	6.0	6	15	60	-	13,080	●
DA4SQ060020	6.0	6	20	110	-	15,700	●
DA4SQ060030	6.0	6	30	150	-	18,200	●
DA4SQ080020	8.0	8	20	70	-	19,610	●
DA4SQ080030	8.0	8	30	110	-	22,750	●

NEXT PAGE ▶

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA4SQ シリーズ
SERIES



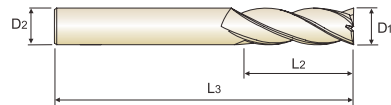
ボール BALL NOSE
コーナラジウス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 4 FLUTE SQUARE

ダイヤモンド4枚刃スクエアエンドミル（ピン角）

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.

- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit : mm

型番 EDP No.	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	全長 Overall Length L3	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA4SQ080040	8.0	8	40	150	-	26,410	●
DA4SQ100025	10.0	10	25	75	-	29,020	●
DA4SQ100040	10.0	10	40	110	-	33,100	●
DA4SQ100050	10.0	10	50	150	-	38,310	●
DA4SQ120030	12.0	12	30	80	-	36,720	●
DA4SQ120050	12.0	12	50	120	-	42,560	●
DA4SQ120060	12.0	12	60	160	-	49,410	●
DA4SQ160050	16.0	16	50	110	-	53,990	●
DA4SQ160070	16.0	16	70	160	-	62,450	●
DA4SQ160090	16.0	16	90	160	-	62,450	●
DA4SQ160100	16.0	16	100	200	-	90,070	●
DA4SQ200070	20.0	20	70	160	-	89,060	●
DA4SQ200090	20.0	20	90	160	-	89,060	●
DA4SQ200100	20.0	20	100	200	-	128,290	●

刃径公差 Mill Dia. Tolerance (mm)	シャンク径公差 Shank Dia. Tolerance
0 ~ -0.030	h6

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		

SUPER-DIA
グラファイト/非鉄金属

NORMAL-GS
一般鋼 (~HRC45)

SUPER-PH
プリハードン鋼 (~HRC55)

SUPER-HS
高硬度鋼 (~HRC70)

SUPER-PLUS
ステンレス鋼

SUPER-ALUMI
アルミニウム

SUPER-DLC
非鉄金属

SUPER-CBN
高硬度鋼

SUPER-ASP60
粉末ハイス (一般鋼)

HSS-GS
ハイス (一般鋼)



グラファイト、プラスチック、非鉄金属用エンドミル
DIAMOND COATING END MILL
for Graphite, Plastics, Non-ferrous Metal

DA6SQ シリーズ
SERIES

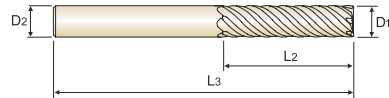


ボール BALL NOSE
コーナラジアス CORNER RADIUS
スクエア SQUARE

DIAMOND, 6 FLUTE SQUARE

ダイヤモンド6枚刃スクエアエンドミル (アタリ)

- ▶ High quality diamond coating.
- ▶ Suitable for Graphite, reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ 高品質なダイヤモンドコーティング。
- ▶ グラファイト、プラスチック、非鉄金属の切削に最適。



SUPER-DIA

単位(mm) Unit: mm

型番 EDP No.	刃径 Mill Diameter D1	シャンク径 Shank Diameter D2	刃長 Length of Cut L2	全長 Overall Length L3	テーパ半角 Taper Angle	定価 Unit Price (JPY)	在庫品 STOCK
DA6SQ06020	6.0	6	20	110	-	19,580	●
DA6SQ06030	6.0	6	30	150	-	22,860	●
DA6SQ08030	8.0	8	30	110	-	27,380	●
DA6SQ08040	8.0	8	40	150	-	31,960	●
DA6SQ10040	10.0	10	40	110	-	37,520	●
DA6SQ10050	10.0	10	50	150	-	41,930	●
DA6SQ12050	12.0	12	50	120	-	51,100	●
DA6SQ12060	12.0	12	60	160	-	59,580	●
DA6SQ16050	16.0	16	50	110	-	62,110	●
DA6SQ16070	16.0	16	70	160	-	74,940	●
DA6SQ16090	16.0	16	90	160	-	74,940	●
DA6SQ16100	16.0	16	100	200	-	99,030	●
DA6SQ20070	20.0	20	70	160	-	106,850	●
DA6SQ20090	20.0	20	90	160	-	106,850	●
DA6SQ20100	20.0	20	100	200	-	141,280	●

刃径公差 Mill Dia. Tolerance (mm)	シャンク径公差 Shank Dia. Tolerance
0 ~ -0.030	h6

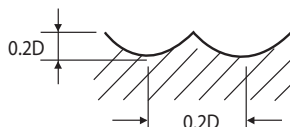
炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入鋼	高焼入鋼	銅	グラファイト	鋳鉄	アルミニウム	ステンレス鋼	チタン
Carbon Steels	Alloy Steels	Pre-Hardened Steels	Hardened Steels	High-Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70		●		○		

DIAMOND, 4 FLUTE BALL NOSE

ダイヤモンド 4 枚刃ボールエンドミル

DA4BE シリーズ
SERIES

被削材 WORK MATERIAL	グラファイト GRAPHITE	
刃径 (DIAMETER)	回転数 (RPM)	送り (FEED)
1.0	20000	700
2.0	16000	1200
3.0	16000	2000
4.0	16000	3100
5.0	15000	3800
6.0	15000	4400
8.0	13000	4500
10.0	12000	4600
12.0	10000	4700
16.0	7500	3800
20.0	6000	3500



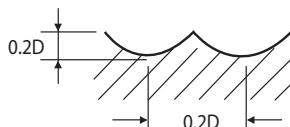
RPM = rev./min.
FEED = mm/min.

DIAMOND, 2 FLUTE BALL NOSE

ダイヤモンド 2 枚刃ボールエンドミル

DA2BE シリーズ
SERIES

被削材 WORK MATERIAL	グラファイト GRAPHITE	
刃径 (DIAMETER)	回転数 (RPM)	送り (FEED)
1.0	16000	400
2.0	16000	800
3.0	16000	1450
4.0	16000	2100
5.0	15500	2550
6.0	15000	2950
8.0	13000	3000
10.0	11500	3050
12.0	10500	3150
16.0	8000	2500
20.0	6500	2000



RPM = rev./min.
FEED = mm/min.



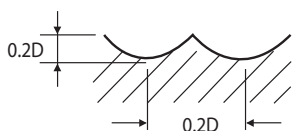
推奨 切削条件 Recommended Cutting Conditions

DIAMOND, 2 FLUTE LONG NECK BALL NOSE / DIAMOND, 2 FLUTE TAPER NECK BALL NOSE

ダイヤモンド2枚刃ロングネックボールエンドミル / ダイヤモンド2枚刃テーパネックボールエンドミル

DA2RB, DA2TN シリーズ SERIES

被削材 WORK MATERIAL	グラファイト GRAPHITE	
刃径 (DIAMETER)	回転数 (RPM)	送り (FEED)
1.0	12000	300
2.0	12000	600
3.0	12000	1080
4.0	12000	1570
5.0	11630	1910
6.0	11250	2210
8.0	9750	2250
10.0	8630	2280
12.0	7880	2360



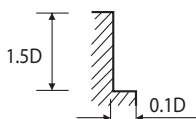
RPM = rev./min.
FEED = mm/min.

DIAMOND, 2 FLUTE SQUARE

ダイヤモンド2枚刃スクエアエンドミル

DA2RE, DA2SQ シリーズ SERIES

被削材 WORK MATERIAL	グラファイト GRAPHITE	
刃径 (DIAMETER)	回転数 (RPM)	送り (FEED)
0.1	40000	50
0.2	40000	100
0.4	40000	200
0.6	40000	350
0.8	40000	550
1.0	40000	700
2.0	25000	800
3.0	20000	800
4.0	18000	950
5.0	14000	1200
6.0	11000	1400
8.0	8000	1300
10.0	6500	1200
12.0	5500	1200



RPM = rev./min.
FEED = mm/min.

DIAMOND, 4 FLUTE CORNER RADIUS

ダイヤモンド 4 枚刃コーナラジアスエンドミル

DA4CR シリーズ SERIES

被削材 WORK MATERIAL	グラファイト GRAPHITE	
刃径 (DIAMETER)	回転数 (RPM)	送り (FEED)
4.0	40000	3500
6.0	40000	5600
8.0	32000	5600
10.0	26000	5700
12.0	21000	5450
16.0	15800	5450
20.0	12800	5500



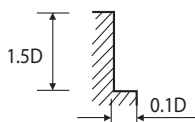
RPM = rev./min.
FEED = mm/min.

DIAMOND, 4 FLUTE SQUARE

ダイヤモンド 4 枚刃スクエアエンドミル

DA4SQ シリーズ SERIES

被削材 WORK MATERIAL	グラファイト GRAPHITE	
刃径 (DIAMETER)	回転数 (RPM)	送り (FEED)
3.0	20000	1600
4.0	18000	1900
5.0	14000	2400
6.0	11000	2800
8.0	8000	2600
10.0	6500	2400
12.0	5500	2400
16.0	4200	2450
20.0	3300	2400



RPM = rev./min.
FEED = mm/min.

SUPER-DIA
クラフト/非鉄金属

NORMAL-GS
一般鋼 (HRC45)

SUPER-PH
ツールチップ鋼 (HRC55)

SUPER-HS
高硬度鋼 (HRC70)

SUPER-PLUS
ステンレス鋼

SUPER-ALUMI
アルミニウム

SUPER-DLC
非鉄金属

SUPER-CBN
高硬度鋼

SUPER-ASPCO
粉末ハイス (一般鋼)

HSS-GS
ハイス (一般鋼)

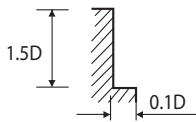


推奨 切削条件 Recommended Cutting Conditions

DIAMOND, 6 FLUTE SQUARE ダイヤモンド6枚刃スクエアエンドミル

DA6SQ シリーズ SERIES

被削材 WORK MATERIAL	グラファイト GRAPHITE	
刃径 (DIAMETER)	回転数 (RPM)	送り (FEED)
6.0	22200	8000
8.0	16800	8000
10.0	13400	8000
12.0	11350	6720
16.0	8400	5040
20.0	6800	5100



RPM = rev./min.
FEED = mm/min.