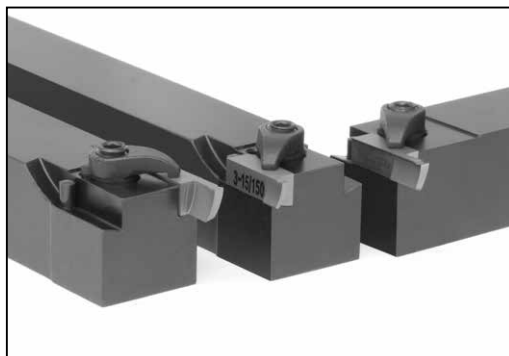


ヨコミゾ君

角シャンク

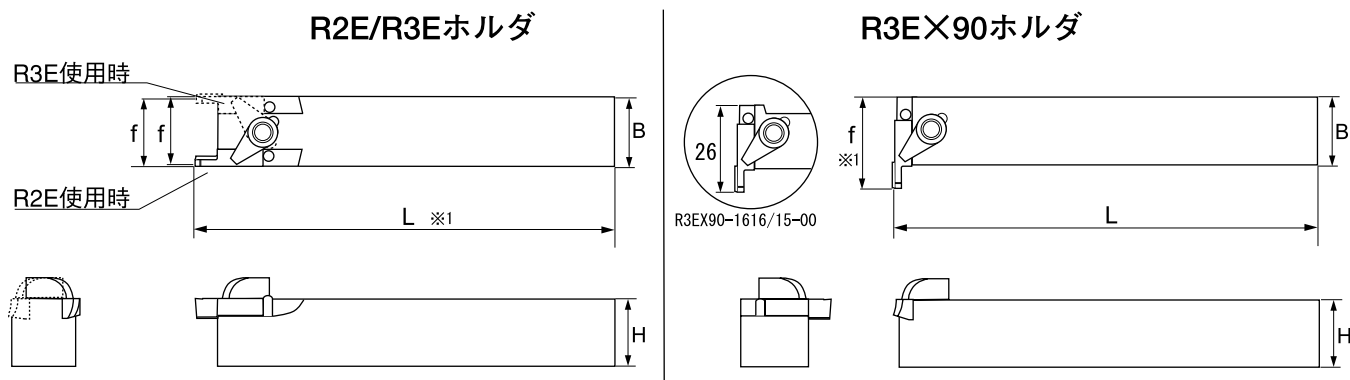
小径端面 溝入れ



加工溝径 $\geq \phi 15\text{mm}$

- Z方向とX方向(90°)の二種類のホルダ
- ミルコーナEタイプチップよりも剛性を高めました。
(チップ高6mm)

ホルダ

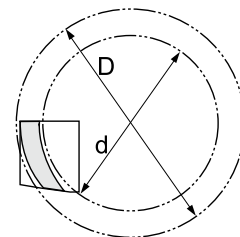
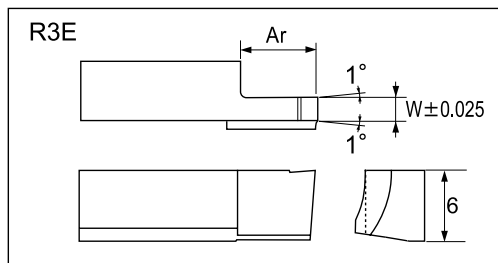
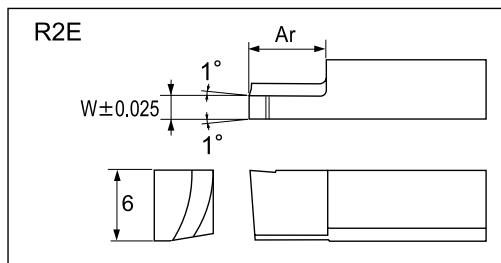


※1 Ar=2.5mmチップ使用時は表寸法より-3mmしてください。

ホルダ型番	在庫	寸法 (mm)				クランプ 	ダブルネジ 	チップ 
		H	B	L	f			
R2/3E-2020/15-00	△	20	20	125	21	CLP918	DSC6	R2E- □□ / □□-□□
R2/3E-2525/15-00	△	25	25	150	26	CLP918	DSC6	R3E- □□ / □□-□□
R3E × 90-1616/15-00	△	16	16	100	23	CLP918	DSC6	R3E- □□ / □□-□□
R3E × 90-2020/15-00	△	20	20	125	27	CLP918	DSC6	
R3E × 90-2525/15-00	△	25	25	150	32	CLP918	DSC6	

△=在庫限りで廃番となります。

チップ



型番	在庫	型番	在庫	寸法 (mm)			
				W ± 0.025	Ar	D	d
R2E-15/150-200	△	R3E-15/150-200	△	1.5	2.5	15.0-20.0	12.0-17.0
R2E-15/200-250	△	R3E-15/200-250	△	1.5	2.5	20.0-25.0	17.0-22.0
R2E-15/250-300	△	R3E-15/250-300	△	1.5	2.5	25.0-30.0	22.0-27.0
R2E-15/300-∞	△	—		1.5	2.5	30.0-∞	27.0-∞
R2E-20/150-200	△	—		2.0	5.5	15.0-20.0	11.0-16.0
R2E-20/200-250	△	—		2.0	5.5	20.0-25.0	16.0-21.0
R2E-20/250-300	△	—		2.0	5.5	25.0-30.0	21.0-26.0
R2E-20/300-∞	△	—		2.0	5.5	30.0-∞	26.0-∞
R2E-25/150-200	△	—		2.5	5.5	15.0-20.0	10.0-15.0
R2E-25/200-250	△	R3E-25/200-250	△	2.5	5.5	20.0-25.0	15.0-20.0
R2E-25/250-300	△	R3E-25/250-300	△	2.5	5.5	25.0-30.0	20.0-25.0
R2E-25/300-∞	△	R3E-25/300-∞	△	2.5	5.5	30.0-∞	25.0-∞
R2E-30/150-200	△	R3E-30/150-200	△	3.0	5.5	15.0-20.0	9.0-14.0
R2E-30/200-300	△	R3E-30/200-300	△	3.0	5.5	20.0-30.0	14.0-24.0
R2E-30/300-∞	△	R3E-30/300-∞	△	3.0	5.5	30.0-∞	24.0-∞
R2E-40/200-∞	△	R3E-40/200-∞	△	4.0	5.5	20.0-∞	12.0-∞

販売単位 10個 △=在庫限りで廃番となります。

チップ材種 TPX237= 超微粒子超硬 TiCN コーティング

切削条件

被削材	切削速度 Vc(m/min.)	送り fn(mm/rev.)
一般鋼	80-120	0.05

使用例

正回転

