

HIGH PERFORMANCE
HIGH SPEED
ENVIRONMENT FRIENDLY

小径深穴加工に、 高い生産性を。 セミドライで。

フジBC技研のセミドライ加工システムは、
極微量の油剤で、小径深穴加工の高速・安定化を
実現します。クランクシャフトの油穴の小径深穴
加工では、世界標準として使用されています。

5倍
高速化

vs 水溶性クーラント
(HSS&ガンドリル)

4倍
工具寿命

vs 水溶性クーラント
(HSS&ガンドリル)

50%
コストダウン

vs 水溶性クーラント
(設備電力費、工具費、油管理費、
人件費などの総合コスト。)

30年
導入実績

工作機械メーカー、
自動車メーカーが採用。

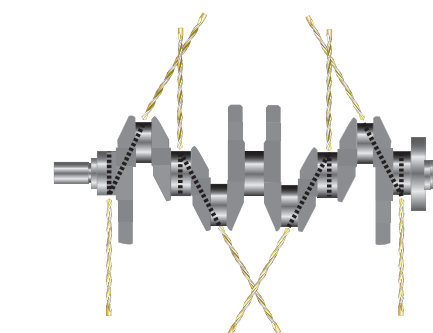
セミドライ加工の総合エンジニアリング

フジBC技研 株式会社

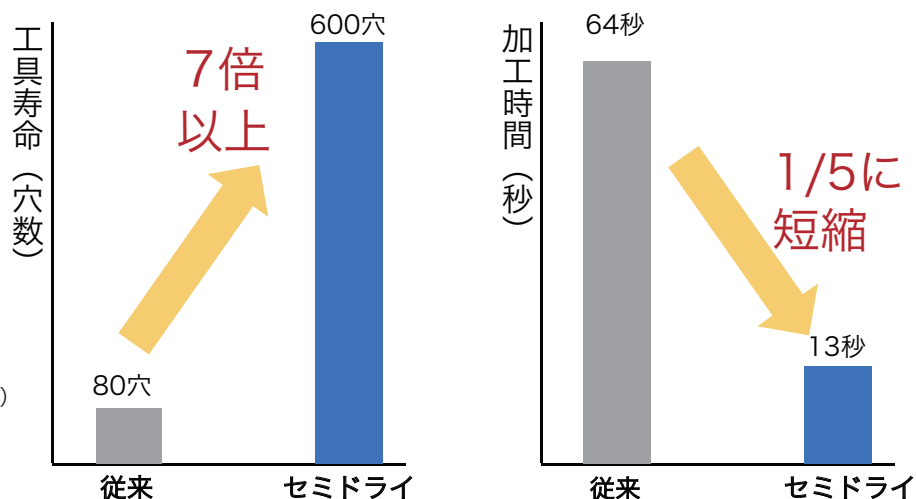


セミドライをもっと
知りたい方はこちら。

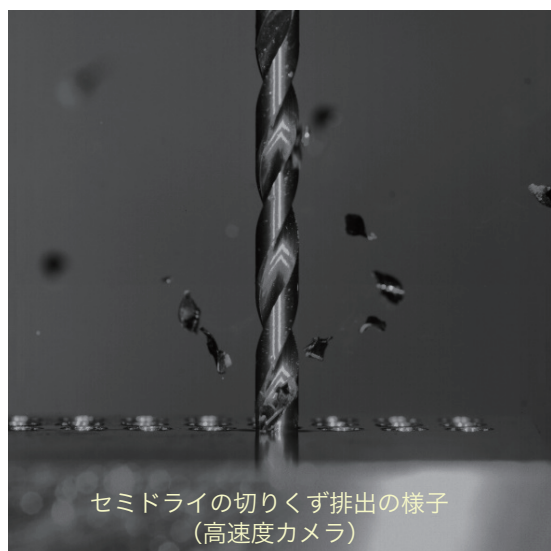
1 小径深穴加工の高速・高能率化(生産性の向上)



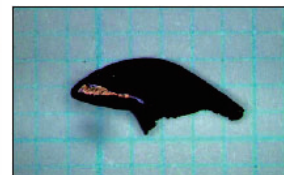
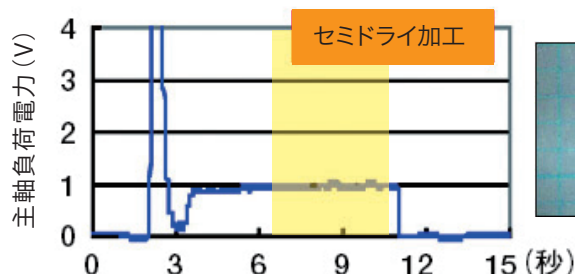
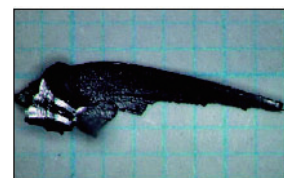
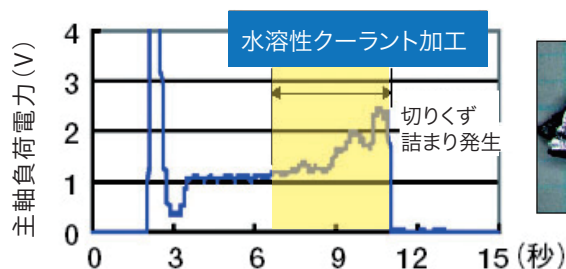
- | 従来 | セミドライ |
|-------------------|-----------------|
| ・ HSSドリル(Φ5) | ・ 超硬ロングドリル(Φ5) |
| ・ D=100mm | ・ D=100mm |
| ・ 水溶性クーラント | ・ セミドライ油剤 |
| ・ ステップ: 13回 | ・ ステップ: なし |
| ・ Vc=18m/min | ・ Vc=100m/min |
| ・ fn=0.095mm/rev. | ・ fn=0.2mm/rev. |



2 安定した切りくず排出。突発折損を抑制。



セミドライの切りくず排出の様子
(高速度カメラ)



出典: (株)不二越

加工穴の入口から奥まで一定の主軸負荷で加工可能。(安定した切りくず排出を実現)

3 少ないエア流量でも優れた潤滑を発揮。

小径深穴に最適なミスト装置。



主軸スルータイプ
Model EB7EP

工作機械メーカ、
自動車メーカで
標準採用。

稼働中給油も。
(A/VEPモデル)

加工性能を最大に引き出す油。



「提案型ブランド」
複雑な環境に応じた新しい
時代の油を、日本から。

「30年の信頼と実績」
セミドライの始まりから今も
変わらない優れた品質と実績。