

切断 × セミドライ

数ミリリットルの潤滑が、
切断工程のスタンダードである理由。



生産性の向上、 廃液もゼロに。

- 工具寿命の延長
- 低速高送りによる高速切断
- 廃液処理が不要

洗浄工程が不要に。 (切りくず、切断面はドライ。)

- 洗浄工程が不要
- アルミの切りくず再溶解が不要
- 中空材(パイプ)の拭取りが不要

アルミも、鋼も。 セミドライがスタンダード。

- アルミ湯口切断
- アルミサッシ押出成型品の切断
- 中空材の切断
(アルミ、鋼、ステンレスなど)

シミの抑制。 溶接も容易に。

- アルミ熱処理時のシミ抑制
- 溶接(鋼)に影響を与えない
- 環境に応じた油剤の開発

セミドライ加工の総合エンジニアリング

フジBC技研 株式会社

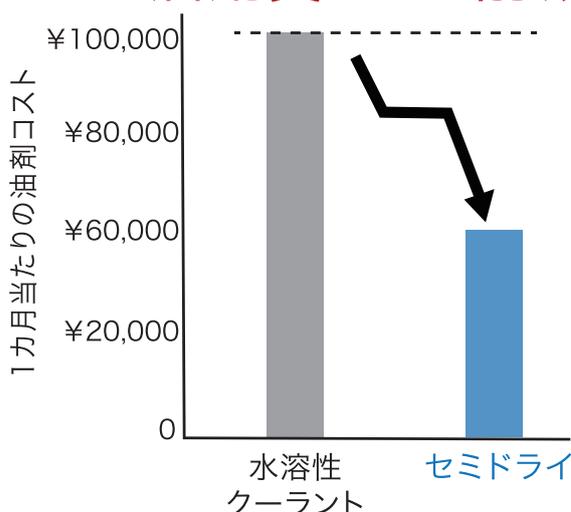
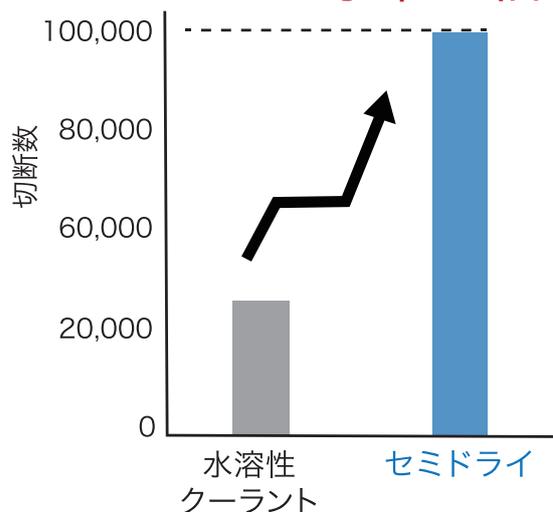


セミドライをもっと
知りたい方はこちら。

1 生産性の向上（工具寿命の延長），切削油管理の削減。

ノコ刃寿命 3倍

油剤費 50%削減



- 【工程】
 - ・ピストン湯口切断 (アルミ鋳物)
- 【刃具】
 - ・メタルソー
- 【セミドライ】
 - ・セミドライ装置: FK
 - ・油剤: LB-10
 - ・油剤消費量: 8mL/時間
 - ・切削速度: 94m/min.
 - ・送り: 900mm/min (0.1mm/刃)

2 洗浄工程を不要に。きれいな工場環境を。

水溶性
クーラント

切断

洗浄

加工

最終洗浄

セミドライ

切断

洗浄

加工

最終洗浄

乾いた切りくずと切断面。洗浄工程を削減し、きれいな工場を実現します。

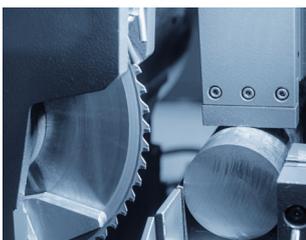
3 アルミも、鋼も。セミドライがスタンダード。



アルミ湯口切断



アルミサッシ



ビレット切断



パイプ切断

4 1時間で数ミリリットルの制御と環境に応じた油を。

数mL/hの制御をエアだけで。

加工性能を最大に引き出す油。



外部塗布タイプ (汎用向け)
type FK



切断に最適な
ノズル

最適な装置、油剤、ノズルで現場の環境を変えます。

「提案型ブランド」
複雑な環境に応じた新しい
時代の油を、日本から。

「30年の信頼と実績」
セミドライの始まりから今も
変わらない優れた品質と実績。