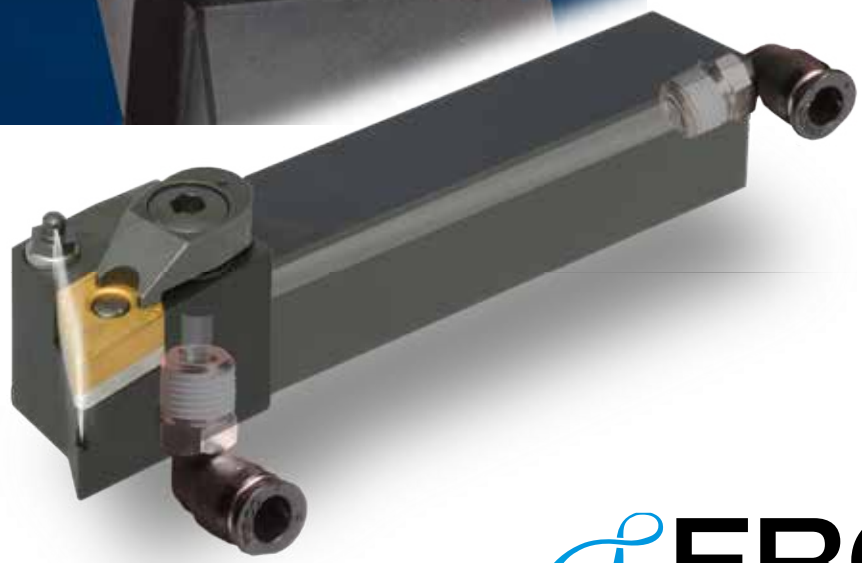
セミドライ加工（MQL）専用旋削ホルダ

EB-TOOL

工具寿命延長
切りくずコントロール

◆加工点にピンポイントな潤滑を。
◆インサートを強固に固定する
独自ダブルクランプ方式
（外径Dタイプ）



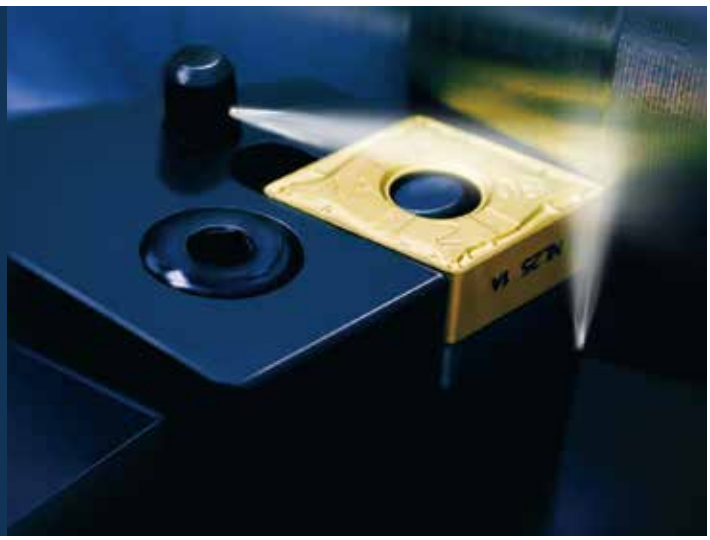
Ver.23.1

FBC
環境に優しく、生産性も高く

セミドライ専用旋削ホルダ

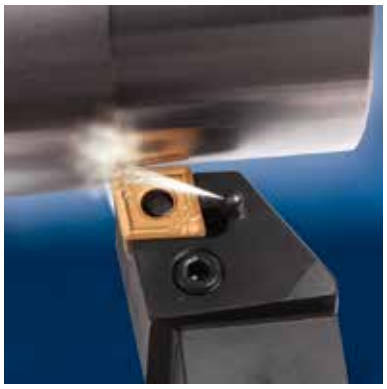
EB-TOOL

すくい面＋逃げ面
からのピンポイント塗布



01 すくい面と逃げ面からの優れた潤滑

Geometric double face rakes regulates high quality lubrication.



▶工具寿命の延長

ヒートクラックの抑制

工具摩耗の低減（すくい面）

加工事例
▶ P4

▶面粗さの安定

▶切りくず排出の向上

逃げ面からの塗布により面粗度の安定化

02 切りくず排出に優れる

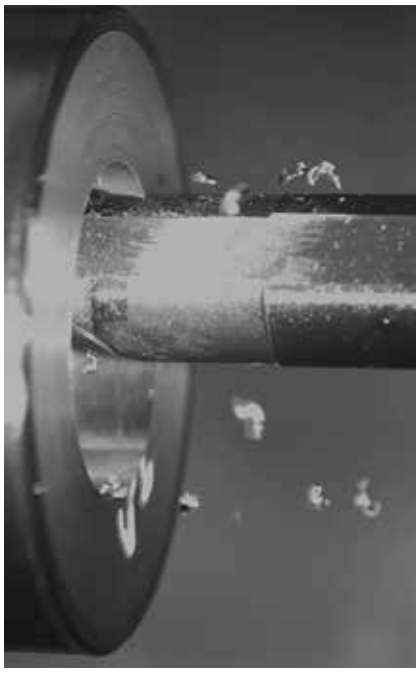
Excellent chip control

内径

外径

クーラント / ドライ

セミドライ　EB-TOOL



EB-TOOL（ハイスピードカメラ）内径加工

03 常に最適な位置からセミドライを供給

Definite optimized oil holes offer various advantages.

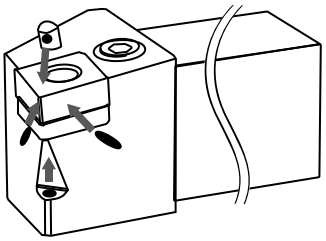
▶作業者によるノズル調整が不要に。加工精度の安定化、作業効率の向上が可能。

▶多彩なラインアップ（ISO 準拠）で様々なアプリケーションに。

外径用

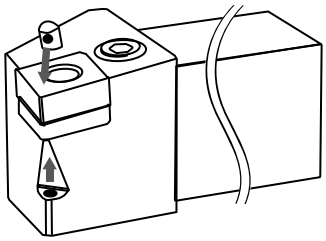
4 ノズルタイプ

切りくず排出性を更に強化



2 ノズルタイプ

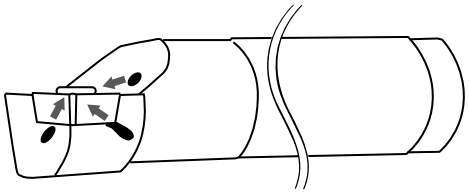
潤滑・切りくず排出のバランス型



内径用

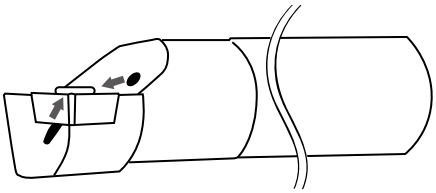
3 ノズルタイプ　超硬シャンク

切りくず排出性を更に強化



2 ノズルタイプ　スチールシャンク

潤滑・切りくず排出のバランス型



04 必要最少限の油。エアも最少限。

Minimum Quantity Lubrication and Air.

▶セミドライによる最少油量。切削油剤の使用量を大幅に削減します。

▶エアも最少限（効率的）に供給します。

クーラント・エアブローの油穴径

セミドライ EB-TOOL の油穴径

※EB-TOOL はホルダ種類にもよりますが、
φ1mm ～φ1.5mm 程度の油穴径になります。

05 生産性の向上

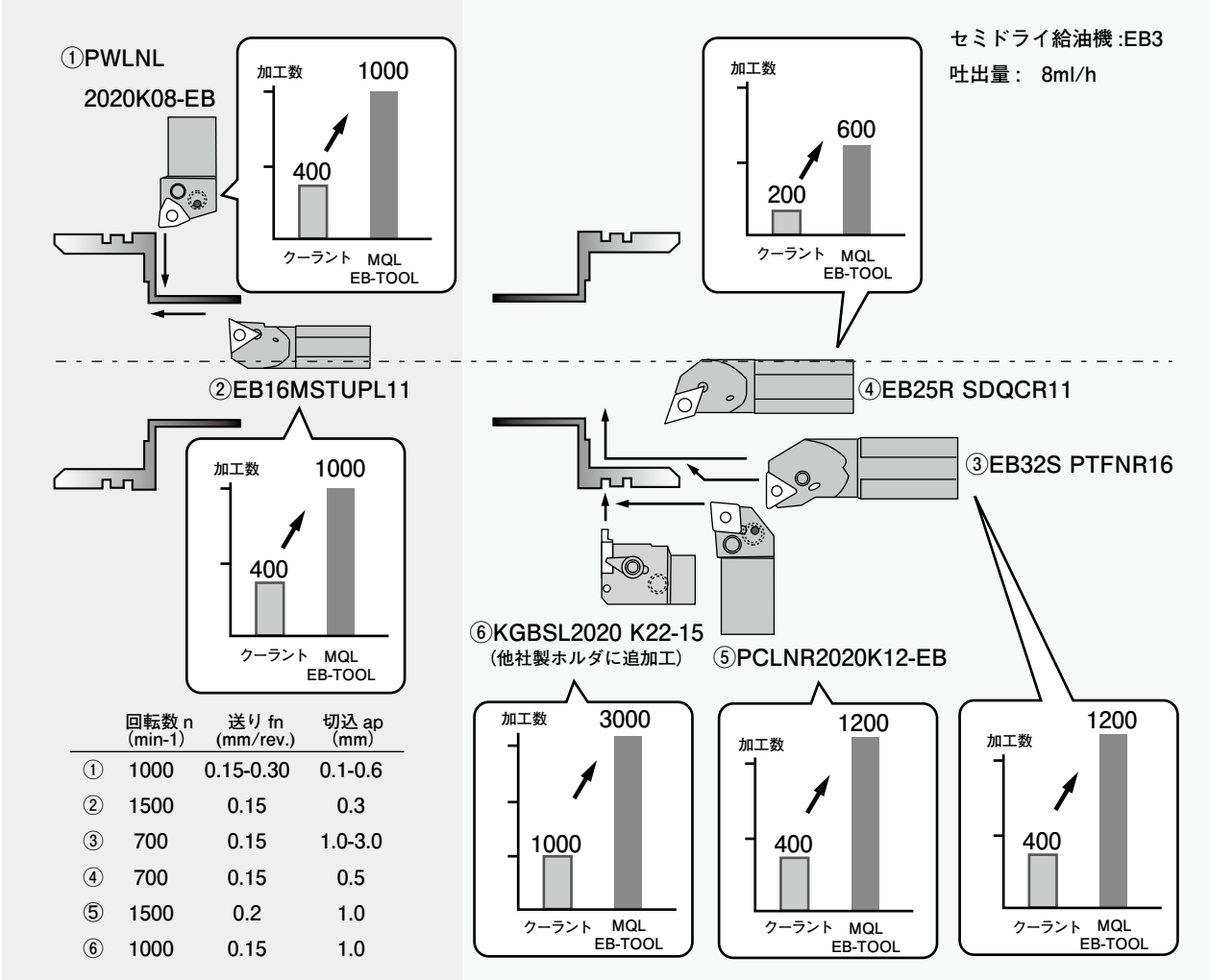
High Productivity

▶洗浄工程の簡略化が可能

▶刃具の交換回数の低減など

▶切削条件の向上

加工事例　冷間圧延鋼　工具寿命延長



	回転数 n (min-1)	送り fn (mm/rev.)	切込 ap (mm)
①	1000	0.15-0.30	0.1-0.6
②	1500	0.15	0.3
③	700	0.15	1.0-3.0
④	700	0.15	0.5
⑤	1500	0.2	1.0
⑥	1000	0.15	1.0

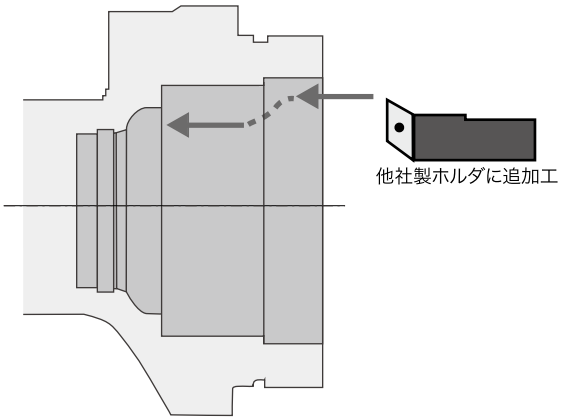
加工事例　アルミダイカスト　工具寿命延長（サイクルタイム短縮）

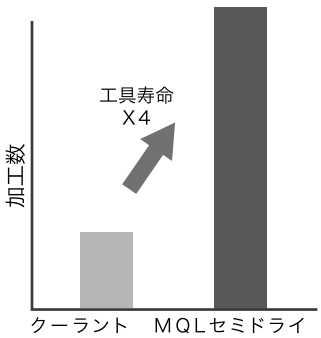
▶切削条件向上（サイクルタイム短縮）

▶面粗度向上

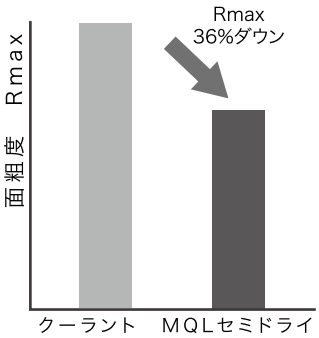
▶刃具寿命の UP（約 4 倍に延長）

▶ワークからの切削液だれ無し





内径加工後の工具寿命UP

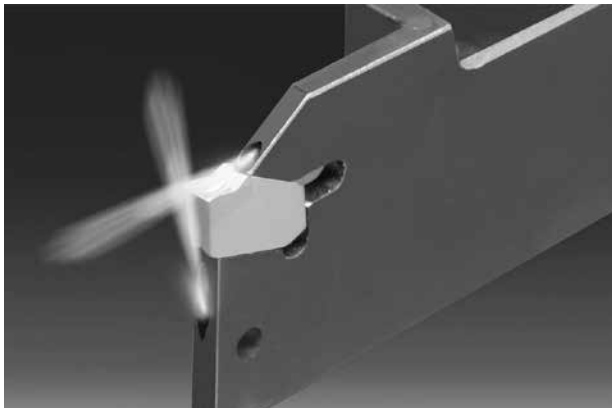


内径加工後の面粗度向上

追　加　工

ご使用中のホルダを EB-TOOL に。

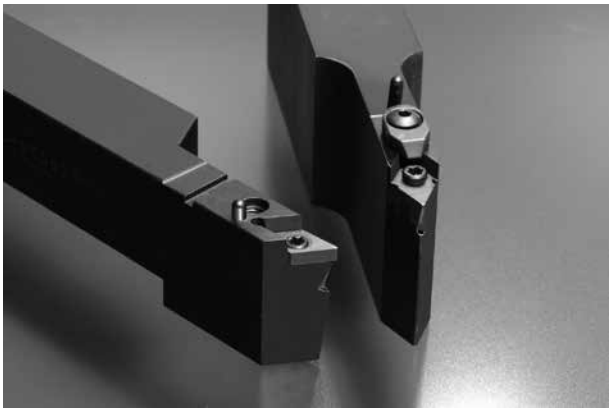
ご使用中のホルダを EB-TOOL 化します。
本ラインアップにないホルダ形状をご使用の場合、ご使用のホルダにノズル用穴あけ加工を弊社にて行います。
フィッティング取付穴のねじ種類および位置、シャンク長も変更できます。



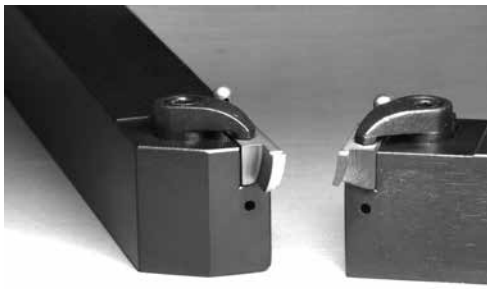
追加工時の確認事項

1. 全長　（切断の要・不要）
2. 給油用フィッティングねじの種類と位置
   （指定がなければ Rc1/8）
3. 使用インサート

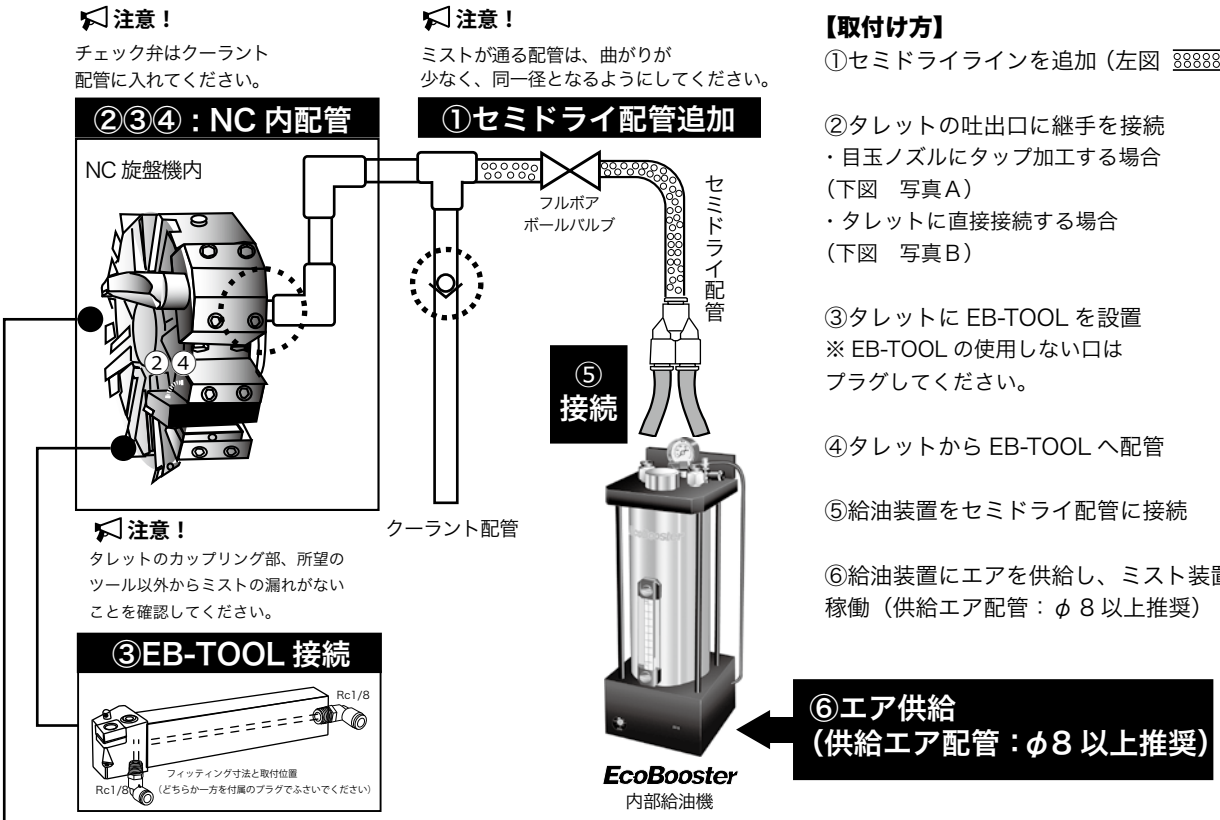
※一部の市販ホルダは、形状により EB-TOOL 化できない製品もございますので、弊社窓口までお問い合わせください。
また、超硬シャンク、防振用特殊構造シャンク等は、追加工できない場合がありますのでご了承ください。



追加工の事例



取付け方



【取付け方】

①セミドライラインを追加（左図 ）

②タレットの吐出口に継手を接続
・目玉ノズルにタップ加工する場合
（下図　写真Ａ）
・タレットに直接接続する場合
（下図　写真Ｂ）

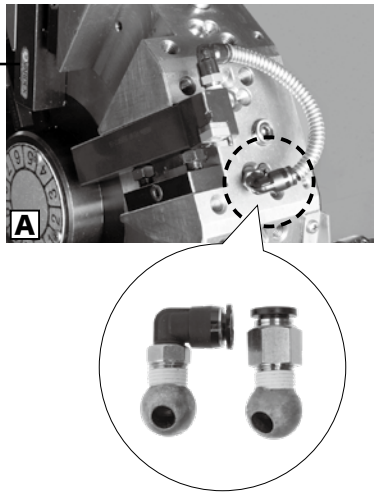
③タレットに EB-TOOL を設置
※ EB-TOOL の使用しない口は
プラグしてください。

④タレットから EB-TOOL へ配管

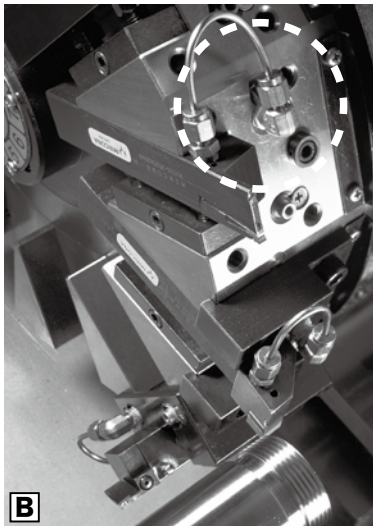
⑤給油装置をセミドライ配管に接続

⑥給油装置にエアを供給し、ミスト装置を
稼働（供給エア配管：φ８以上推奨）

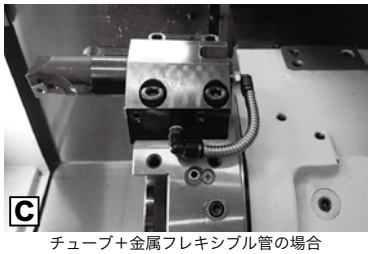
②④タレット (クーラント吐出口)と EB-TOOL 間の接続例



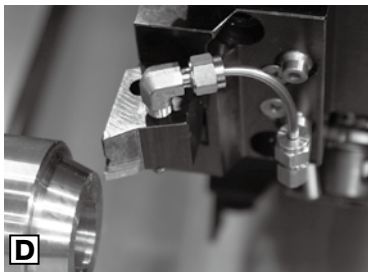
目玉ノズルにタップ加工を施した例



タレットに直接接続した例
（タップ加工をタレットに施すことが必要な場合があります）



チューブ＋金属フレキシブル管の場合



鋼管の場合

※注意点　機内に配管するチューブ類は、金属管で保護してください。（例：写真 A.C　フジ BC 技研 KM シリーズ）
※注意点　EB-TOOL に接続したフィッティング継手が他設備へ干渉する場合、六角穴付きハーフユニオン継手等で回避できます。

目　次

呼び	ページ	呼び	ページ	呼び	ページ	呼び	ページ
外径ホルダ 4ノズル		MTQN 105°	15	PWLN 95°	21	STFP 超硬シャンク 91°	27
DCLN 95°	10	MVJN 93°	16	SDJC 93°	22	STUC 超硬シャンク 93°	28
DDJN 93°	10	MVVN 72°30'	16	SDNC 63°	22	STUP 超硬シャンク 93°	28
PCLN 95°	11	PCLN 95°	17	SVJB/C 93°	23	SVUC 超硬シャンク 93°	29
PDJN 93°	11	PCBN 75°	17	SVVB/C 72°30'	23	**内径ホルダ 2ノズル スチールシャンク**	
外径ホルダ 2ノズル		PDJN 93°	18	**内径ホルダ 3ノズル 超硬シャンク**		PCLN 95°	30
DCLN 95°	12	PSBN 75°	19	SCLC 超硬シャンク 95°	25	PTFN 90°	30
DDJN 93°	12	PSSN 45°	19	SCLP 超硬シャンク 95°	25	SCLC 95°	31
DWLN 95°	13	PSDN 45°	20	SDQC 超硬シャンク 108°	26	SDQC 107°30'	31
MTJN 93°	14	PTGN 90°	20	SDUC 超硬シャンク 93°	26	SDZC 95°	32
MTEN 60°	14	PTFN 90°	21	STFC 超硬シャンク 91°	27	STUP 93°	32

在庫表示について

A　標準在庫

B　準標準在庫（在庫 少）在庫がない場合の注文時の制作納期 : 約 2 ヶ月

C　受注生産（標準仕様）納期約 2 ヶ月

外径ホルダの呼び方

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P	D	J	N	R	20	20	K	15	EB
クランプ方式	チップ形状記号	切刃形状	チップ逃げ角記号	バイト勝手記号	高さ	幅	長さ	チップサイズ	オプション

1 クランプ方式

- **D** レバーオンクランプ
- **M** マルチクランプ
- **P** レバーロック
- **S** スクリューオン

2 チップ形状記号

A 85°		M 86°	
B 82°		O 135°	
C 80°		P 108°	
D 55°		R 360°	
E 75°		S 90°	
H 120°		T 60°	
K 55°		V 35°	
L 90°		W 80°	

3 切刃形状

- A 90°
- B 75°
- C 90°
- D 45°
- E 60°
- F 90°
- G 90°
- J 93°
- K 75°
- L 95°
- N 63°
- P 117°30'
- Q 105°
- R 75°
- S 45°
- V 72°30'

4 チップ逃げ角記号

- A 3°
- B 5°
- C 7°
- D 15°
- E 20°
- F 25°
- G 30°
- N 0°
- P 11°

5 バイト勝手記号

- R
- L
- N

6 高さ

h (mm)

- 06 = 6
- 08 = 8
- 10 = 10
- 12 = 12
- 14 = 14
- 16 = 16
- 20 = 20
- 25 = 25
- 32 = 32
- 40 = 40
- 50 = 50

7 幅

b (mm)

- 06 = 6
- 08 = 8
- 10 = 10
- 12 = 12
- 14 = 14
- 16 = 16
- 20 = 20
- 25 = 25
- 32 = 32
- 40 = 40
- 50 = 50

8 長さ

l1 (mm)

- A =32
- B =40
- C =50
- D =60
- E =70
- F =80
- G =90
- H =100
- J =110
- K =125
- L =140
- M =150
- N =160
- P =170
- Q =180
- R =200
- S =250
- T =300
- U =350
- V =400
- W =450
- Y =500
- X =special

9 チップサイズ

- C.D E.M V
- H
- A.B K
- L
- O
- P
- R
- S
- T
- W

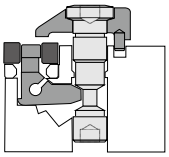
10 オプション

EB=EBツール オイルホール付き

EB-TOOL　外径ホルダのクランプ

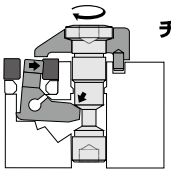
W-CLAMP = LEVER ON CLAMP　ダブルクランプ方式　レバーオンクランプ

D



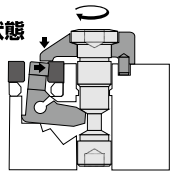
フリー状態

クランプ、レバー、スクリューで構成されています。



チップの拘束状態

スクリューを回すとレバーが倒れ、チップをチップシートに拘束します。

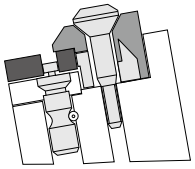


レバーオンクランプ完了

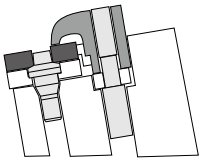
さらにスクリューを回すとクランプがチップを押さえつけます。

MULTI-CLAMP　マルチクランプ

M



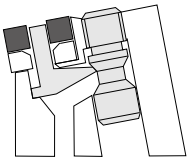
マルチクランプ方式



ウェッジクランプ方式

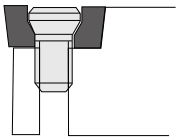
LEVER LOCK　レバーロック

P

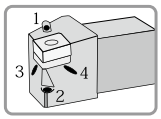


SCREW ON　スクリューオン

S

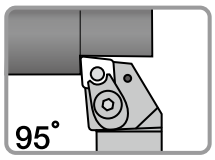


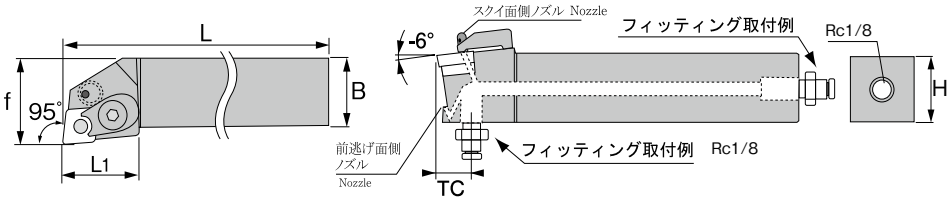
外径　4ノズルタイプ　切りくず対策用＋工具寿命延長



DCLN

クランプ方式　レバーオンクランプ





型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
DCLNR/L 2020K12-SPEB	A/A	20	20	125	30	25	13	CN □□ 1204
DCLNR/L 2525M12-SPEB	A/A	25	25	150	30	32	13	

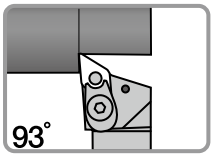
A= 標準在庫

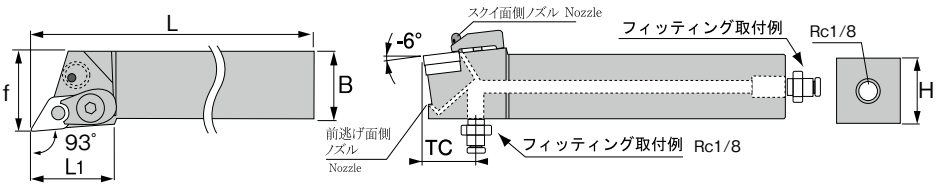
PARTS

部品名	クランプ	クランプネジ	スプリング	敷板	止めピン	レバー	ノズルピン	シール座金
図								
型番	CLP1223	CLSC8	SRL8	SC12	SPN4	LVE47S	NP3	WAS3

DDJN

クランプ方式　レバーオンクランプ



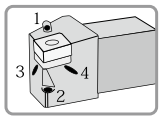


型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
DDJNR/L 2020K15-SPEB	A/A	20	20	125	35	25	21	DN □□ 1504
DDJNR/L 2525M15-SPEB	A/A	25	25	150	35	32	21	

A= 標準在庫

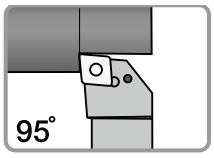
PARTS

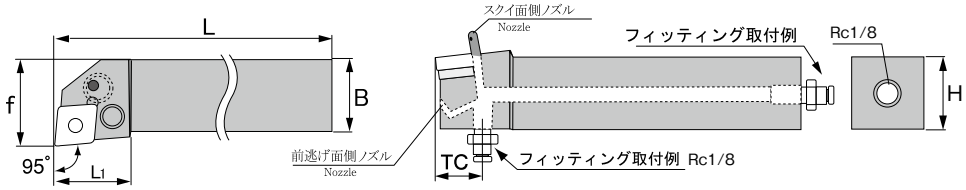
部品名	クランプ	クランプネジ	スプリング	敷板	止めピン	レバー	ノズルピン	シール座金
図								
型番	CLP1223	CLSC8	SRL8	SD15	SPN4	LVE47S	NP3	WAS3



PCLN

クランプ方式　レバーロック





型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
PCLNR/L 1616H09-SPEB	C/C	16	16	100	20	20	無	CN □□ 0903
PCLNR/L 2020K12-SPEB	A/A	20	20	125	28	25	13	CN □□ 1204
PCLNR/L 2525M12-SPEB	A/A	25	25	150	28	32	13	

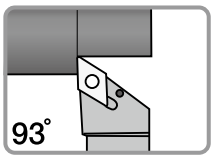
A= 標準在庫、C= 受注生産（標準仕様　納期約２ヶ月）

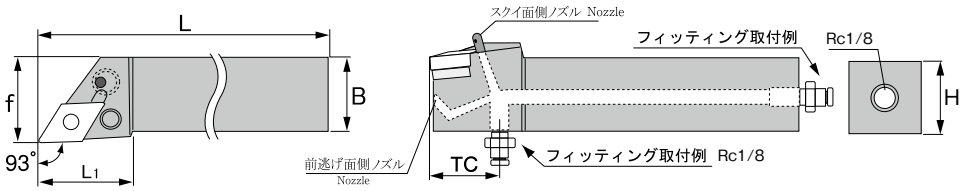
PARTS

部品名	敷板	止めピン	スクリュー	レバー
ホルダ型番				
PCLNR/L 1616H09-SPEB	SC09	SPN33	SCW6	LVE37
PCLNR/L 2020K12-SPEB PCLNR/L 2525M12-SPEB	SC12	SPN4	SCW8	LVE47

PDJN

クランプ方式　レバーロック





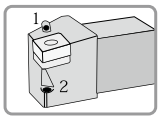
型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
PDJNR/L 2020K15-SPEB	A/A	20	20	125	35	25	21	DN □□ 1504
PDJNR/L 2525M15-SPEB	A/A	25	25	150	35	32	21	

A= 標準在庫

PARTS

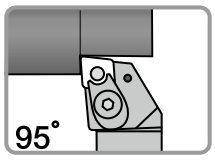
部品名	敷板	止めピン	スクリュー	レバー
ホルダ型番				
PDJNR/L 2020K15-SPEB PDJNR/L 2525M15-SPEB	SD15	SPN4	SCW8	LVE47

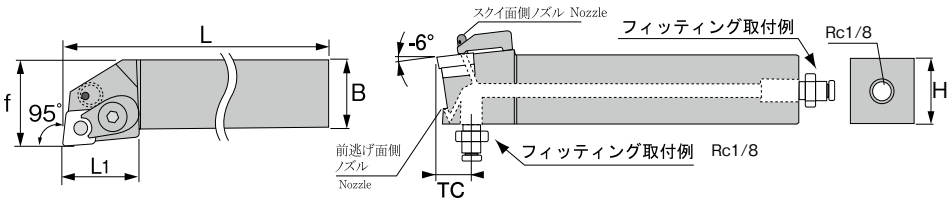
外径　2ノズルタイプ　工具寿命延長



DCLN

クランプ方式　レバーオンクランプ





型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
DCLNR/L 2020K12-EB	A/A	20	20	125	30	25	13	CN □□ 1204
DCLNR/L 2525M12-EB	A/A	25	25	150	30	32	13	

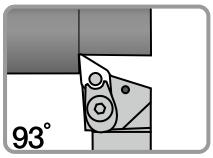
A= 標準在庫

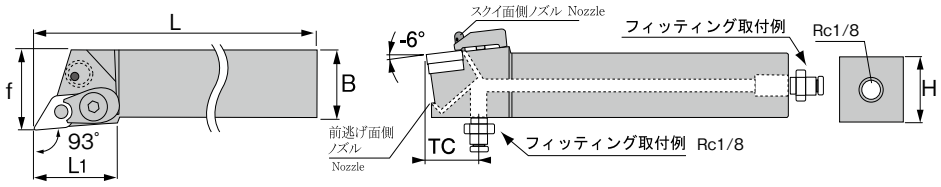
PARTS

部品名	クランプ	クランプネジ	スプリング	敷板	止めピン	レバー	ノズルピン	シール座金
図								
型番	CLP1223	CLSC8	SRL8	SC12	SPN4	LVE47S	NP3	WAS3

DDJN

クランプ方式　レバーオンクランプ



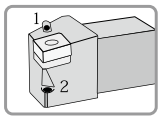


型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
DDJNR/L 2020K15-EB	A/A	20	20	125	35	25	21	DN □□ 1504
DDJNR/L 2525M15-EB	A/A	25	25	150	35	32	21	

A= 標準在庫

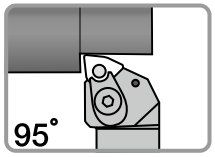
PARTS

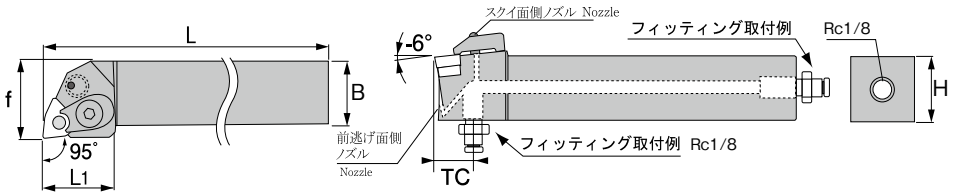
部品名	クランプ	クランプネジ	スプリング	敷板	止めピン	レバー	ノズルピン	シール座金
図								
型番	CLP1223	CLSC8	SRL8	SD15	SPN4	LVE47S	NP3	WAS3



DWLN

クランプ方式　レバーオンクランプ





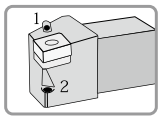
型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
DWLNR/L 2020K08-EB	A/A	20	20	125	30	25	14	WN □□ 0804
DWLNR/L 2525M08-EB	A/A	25	25	150	30	32	16	

A= 標準在庫

PARTS

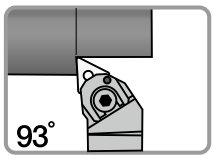
部品名	クランプ	クランプネジ	スプリング	敷板	止めピン	レバー	ノズルピン	シール座金
図								
型番	CLP1223	CLSC8	SRL8	SW08	SPN4	LVE47S	NP3	WAS3

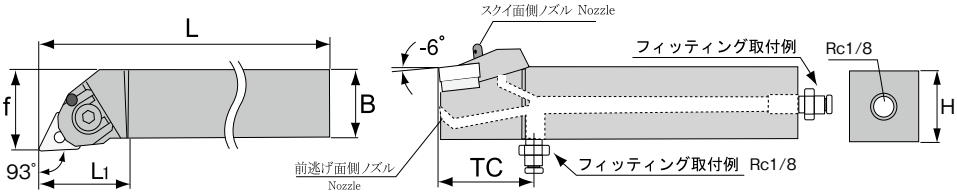
外径　2ノズルタイプ　工具寿命延長



MTJN

クランプ方式　マルチクランプ





型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
MTJNR/L 2020K16-EB	B/B	20	20	125	33	25	31	TN □□ 1604
MTJNR/L 2525M16-EB	B/B	25	25	150	33	32	31	

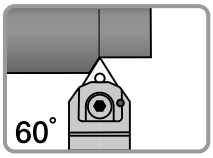
B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）

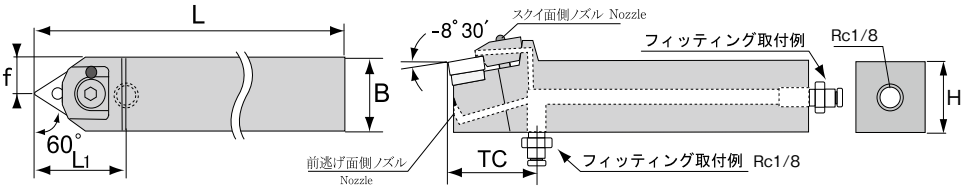
PARTS

部品名	ウェッジクランプ	クランプネジ	Eリング	ワッシャ	敷板	ロックピン	ロックねじ
図							
型番	100-50R/L	100-84	ER04	WA4	ST16M	4186	507M

MTEN

クランプ方式　マルチクランプ



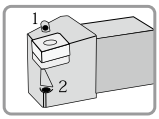


型番	在庫	寸法（mm）						適用インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
MTENN 2020K16-EB	△	20	20	125	37	10	30	TN □□ 1604
MTENN 2525M16-EB	△	25	25	150	37	12.5	30	

△ = 在庫限り廃番

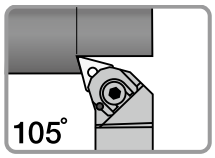
PARTS

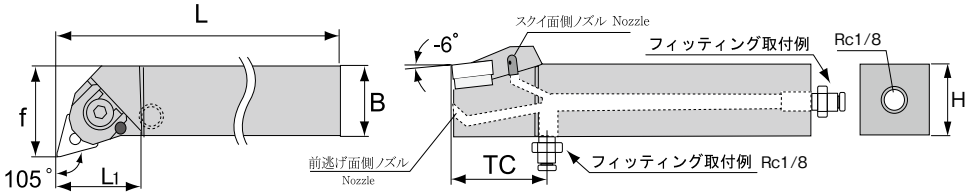
部品名	ウェッジクランプ	クランプネジ	Eリング	ワッシャ	敷板	ロックピン	ロックねじ
図							
型番	100-50R	100-84	ER04	WA4	ST16M	4186	610M



MTQN

クランプ方式　マルチクランプ





型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
MTQNR/L 2020K16-EB	△	20	20	125	33	25	30	TN □□ 1604
MTQNR/L 2525M16-EB	△	25	25	150	33	32	30	

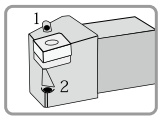
△ = 在庫限り廃番

PARTS

部品名	ウェッジクランプ	クランプネジ	Eリング	ワッシャ	敷板	ロックピン	ロックねじ
図							
型番	100-50R/L	100-84	ER04	WA4	ST16M	4186	610M

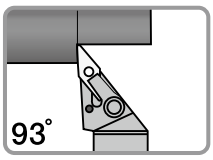
ウェッジクランプは右勝手ホルダには 100-50L が、左勝手ホルダには 100-50R がつきます。
Clamp:100-50L for Right hand holder, 100-50R for Left hand holder

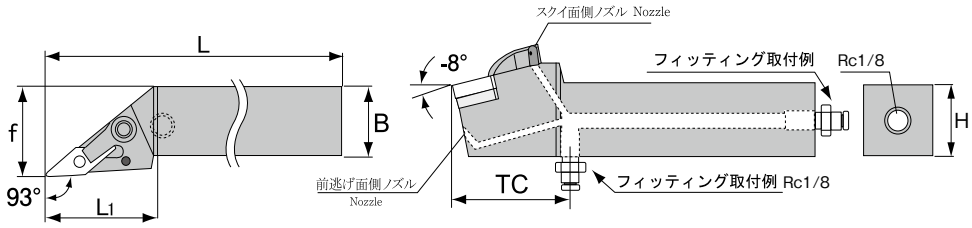
外径　2ノズルタイプ　工具寿命延長



MVJN

クランプ方式　マルチクランプ





型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
MVJNR/L 2020K16-EB	△	20	20	125	41	25	44	VN □□ 1604
MVJNR/L 2525M16-EB	△	25	25	150	42	32	44	

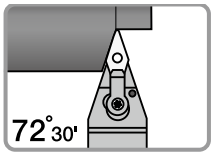
△ = 在庫限り廃番

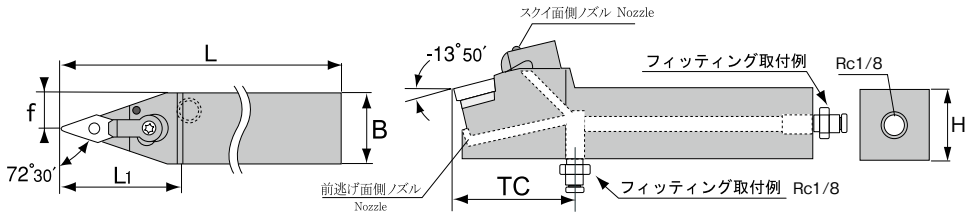
PARTS

部品名	クランプ	ダブルネジ	敷板	ロックピン
ホルダ型番				
MVJNR/L 2020K16-EB	CKM22	STCM20	SV16	KLM34L
MVJNR/L 2525M16-EB				

MVVN

クランプ方式　マルチクランプ



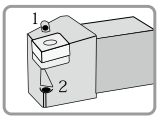


型番	在庫	寸法（mm）						適用インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
MVVNN 2020K16-EB	△	20	20	125	45	10	48	VN □□ 1604
MVVNN 2525M16-EB	△	25	25	150	45	12.5	48	

△ = 在庫限り廃番

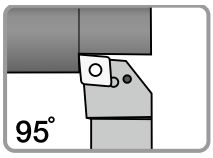
PARTS

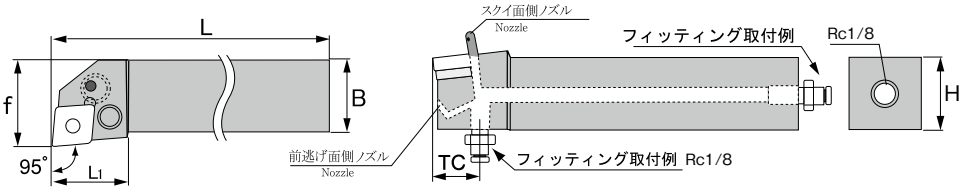
部品名	クランプ	ダブルネジ	敷板	ロックピン
ホルダ型番				
MVVNN 2020K16-EB	CKM22	STCM20	SV16	KLM34L
MVVNN 2525M16-EB				



PCLN

クランプ方式　レバーロック





型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
PCLNR/L 1616H09-EB	B/B	16	16	100	20	20	無	CN □□ 0903
PCLNR/L 2020K12-EB	A/A	20	20	125	28	25	13	CN □□ 1204
PCLNR/L 2525M12-EB	A/A	25	25	150	28	32	13	

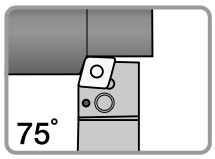
A= 標準在庫、B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）

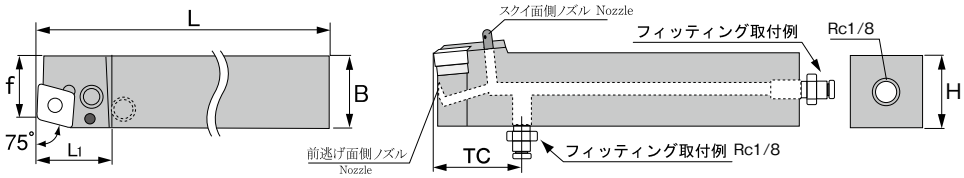
PARTS

部品名	敷板	止めピン	スクリュー	レバー
ホルダ型番				
PCLNR/L 1616H09-EB	SC09	SPN33	SCW6	LVE37
PCLNR/L 2020K12-EB	SC12	SPN4	SCW8	LVE47
PCLNR/L 2525M12-EB				

PCBN

クランプ方式　レバーロック





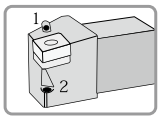
型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
PCBNR/L 2020K12-EB	B/B	20	20	125	27	17	32	CN □□ 1204
PCBNR/L 2525M12-EB	B/B	25	25	150	27	22	32	

B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）

PARTS

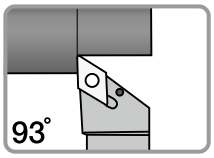
部品名	敷板	止めピン	スクリュー	レバー
ホルダ型番				
PCBNR/L 2020K12-EB	SC12	SPN4	SCW8	LVE47
PCBNR/L 2525M12-EB				

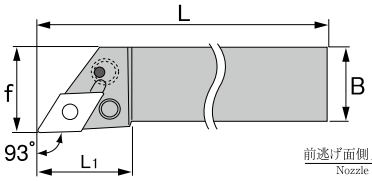
外径　２ノズルタイプ　工具寿命延長

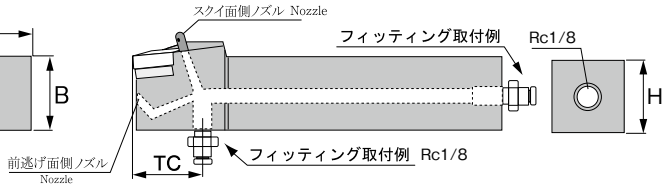


PDJN

クランプ方式　レバーロック





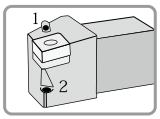


型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
PDJNR/L 2020K15-EB	B/B	20	20	125	35	25	21	DN □□ 1504
PDJNR/L 2525M15-EB	B/B	25	25	150	35	32	21	

B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）

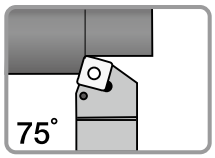
PARTS

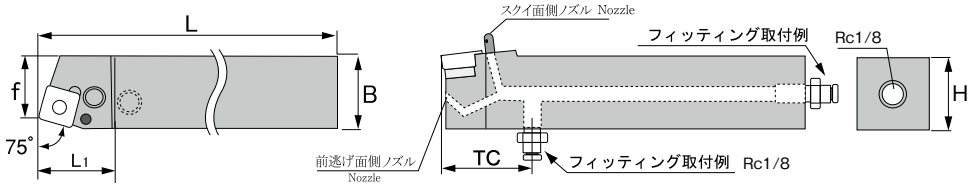
部品名	敷板	止めピン	スクリュー	レバー
ホルダ型番				
PDJNR/L 2020K15-EB	SD15	SPN4	SCW8	LVE47
PDJNR/L 2525M15-EB				



PSBN

クランプ方式　レバーロック





型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
PSBNR/L 1616H09-EB	B/B	16	16	100	22	13	無	SN □□ 0903
PSBNR/L 2020K12-EB	B/B	20	20	125	28	17	32	SN □□ 1204
PSBNR/L 2525M12-EB	B/B	25	25	150	28	22	32	

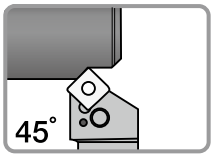
B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）

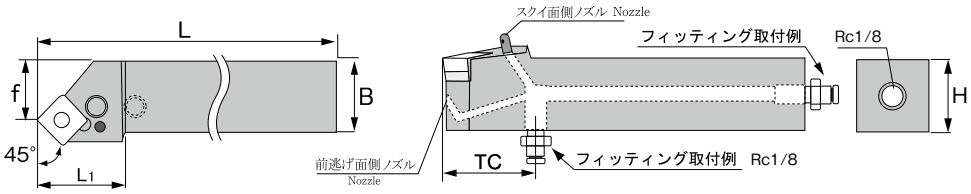
PARTS

部品名	敷板	止めピン	スクリュー	レバー
ホルダ型番				
PSBNR/L 1616H09-EB	SS09	SPN33	SCW6	LVE37
PSBNR/L 2020K12-EB	SS12	SPN4	SCW8	LVE47
PSBNR/L 2525M12-EB				

PSSN

クランプ方式　レバーロック





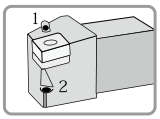
型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
PSSNR/L 1616H09-EB	B/B	16	16	100	22	13	無	SN □□ 0903
PSSNR/L 2020K12-EB	B/B	20	20	125	31	17	34	SN □□ 1204
PSSNR/L 2525M12-EB	B/B	25	25	150	31	24	36	

B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）

PARTS

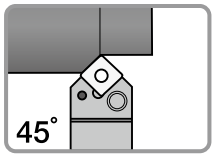
部品名	敷板	止めピン	スクリュー	レバー
ホルダ型番				
PSSNR/L 1616H09-EB	SS09	SPN33	SCW6	LVE37
PSSNR/L 2020K12-EB	SS12	SPN4	SCW8	LVE47
PSSNR/L 2525M12-EB				

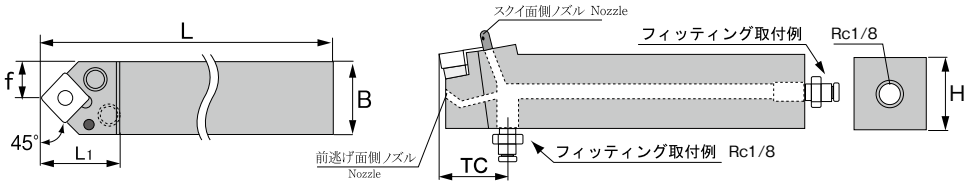
外径　2ノズルタイプ　工具寿命延長



PSDN

クランプ方式　レバーロック

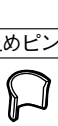




型番	在庫	寸法（mm）						適用インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
PSDNN 2020K12-EB	B	20	20	125	28	10	24	SN □□ 1204
PSDNN 2525M12-EB	B	25	25	150	28	12.5	24	

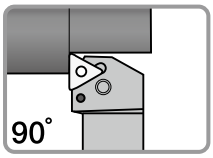
B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）

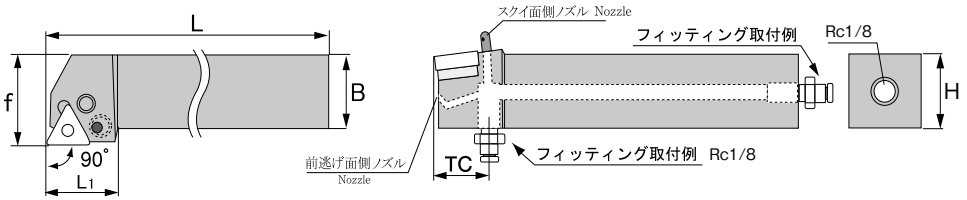
PARTS

部品名	敷板	止めピン	スクリュー	レバー
ホルダ型番				
PSDNN 2020K12-EB	SS12	SPN4	SCW8	LVE47
PSDNN 2525M12-EB				

PTGN

クランプ方式　レバーロック



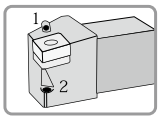


型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
PTGNR/L 1616H16-EB	B/B	16	16	100	22	20	無	TN □□ 1604
PTGNR/L 2020K16-EB	A/A	20	20	125	25	25	25	
PTGNR/L 2525M16-EB	A/A	25	25	150	25	32	19	

A= 標準在庫、B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）

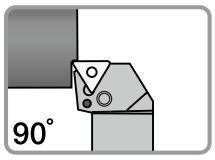
PARTS

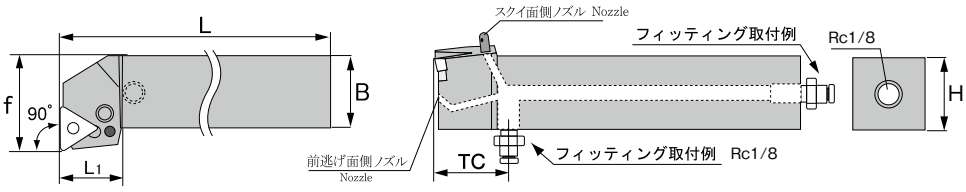
部品名	敷板	止めピン	スクリュー	レバー
ホルダ型番				
PTGNR/L 1616H16-EB	ST16	SPN3	SCW6	LVE37
PTGNR/L 2020K16-EB				
PTGNR/L 2525M16-EB				



PTFN

クランプ方式　レバーロック





型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
PTFNR/L 2020K16-EB	A/A	20	20	125	20	25	28	TN □□ 1604
PTFNR/L 2525M16-EB	A/A	25	25	150	20	32	28	

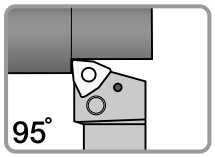
A= 標準在庫

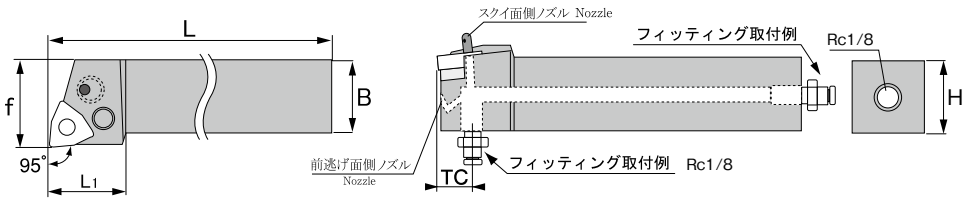
PARTS

部品名	敷板	止めピン	スクリュー	レバー
ホルダ型番				
PTFNR/L 2020K16-EB	ST16	SPN3	SCW6	LVE37
PTFNR/L 2525M16-EB				

PWLN

クランプ方式　レバーロック





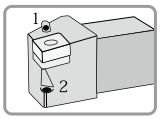
型番	在庫 R/L	寸法（mm）						適用 インサート
		H	B	L	L1	f	TC	
PWLNR/L 2020K08-EB	B/B	20	20	125	26	25	14	WN □□ 0804
PWLNR/L 2525M08-EB	B/B	25	25	150	26	32	14	

B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）

PARTS

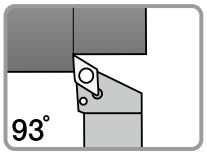
部品名	敷板	止めピン	スクリュー	レバー
ホルダ型番				
PWLNR/L 2020K08-EB	SW08	SPN4	SCW8	LVE47
PWLNR/L 2525M08-EB				

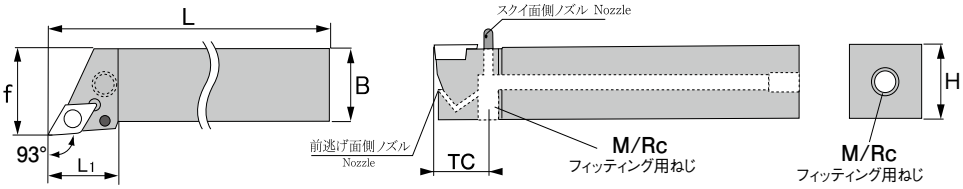
外径　2ノズルタイプ　工具寿命延長



SDJC

クランプ方式　スクリューオン



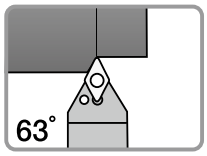


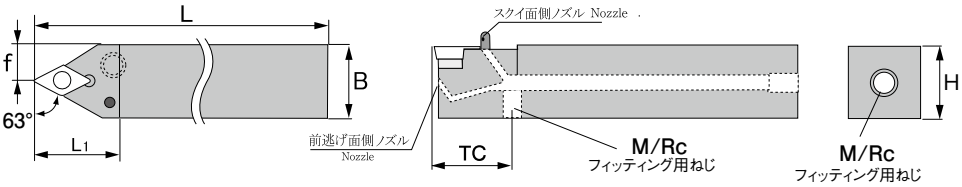
型番	在庫 R/L	寸法（mm） H	B	L	L1	f	TC	部品 スクリュー	フィッティング用ねじ M/Rc	適用インサート
SDJCR/L1010J07-EB	A/A	10	10	110	12	10	無	C2565T	M5	DC □□ 0702
SDJCR/L1212J11-EB	A/A	12	12	110	18	12		C3580T		DC □□ 11T3
SDJCR/L1616J11-EB	A/A	16	16	110	24	20			Rc1/8	
SDJCR/L2020K11-EB	A/A	20	20	125	24	25	19			
SDJCR/L2525M11-EB	A/A	25	25	150	28	32	22			

A= 標準在庫

SDNC

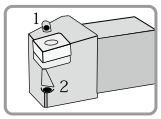
クランプ方式　スクリューオン





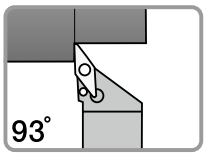
型番	在庫	寸法（mm） H	B	L	L1	f	TC	部品 スクリュー	フィッティング用ねじ M/Rc	適用インサート
SDNCN1010J07-EB	B	10	10	110	18	5	無	C2565T	M5	DC □□ 0702
SDNCN1212J11-EB	B	12	12	110	25	6		C3580T		DC □□ 11T3
SDNCN1616J11-EB	B	16	16	110	25	8			Rc1/8	
SDNCN2020K11-EB	B	20	20	125	25	10	25			
SDNCN2525M11-EB	B	25	25	150	25	12.5	25			

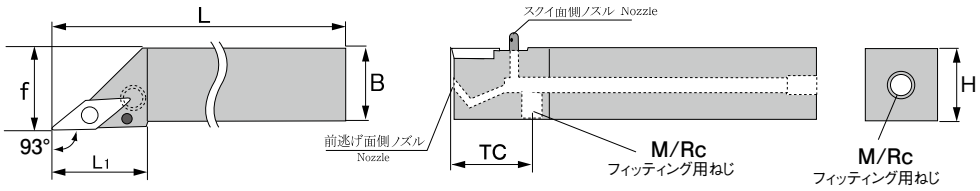
B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）



SVJB/C

クランプ方式　スクリューオン



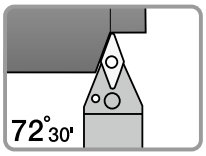


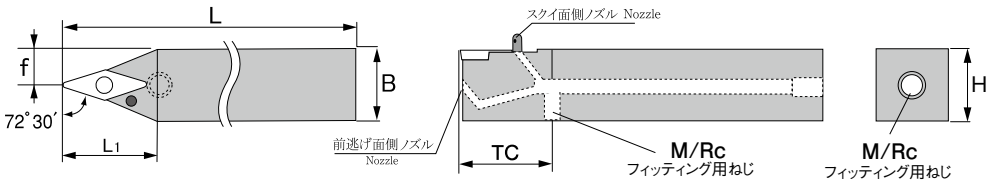
型番	在庫 R/L	寸法（mm） H	B	L	L1	f	TC	部品 スクリュー	フィッティング用ねじ M/Rc	適用インサート
SVJBR/L1010J11-EB	B/B	10	10	110	21	10.5	無	C2565T	M5	VB □□ 1103
SVJBR/L1212J11-EB	B/B	12	12	110	21	12.5				
SVJBR/L1616J11-EB	B/B	16	16	110	27	20			Rc1/8	
SVJCR/L2020K16-EB	A/A	20	20	125	36	25	28	C3580T		VC □□ 1604
SVJCR/L2525M16-EB	A/A	25	25	150	36	32	28			

A= 標準在庫、B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）

SVVB/C

クランプ方式　スクリューオン

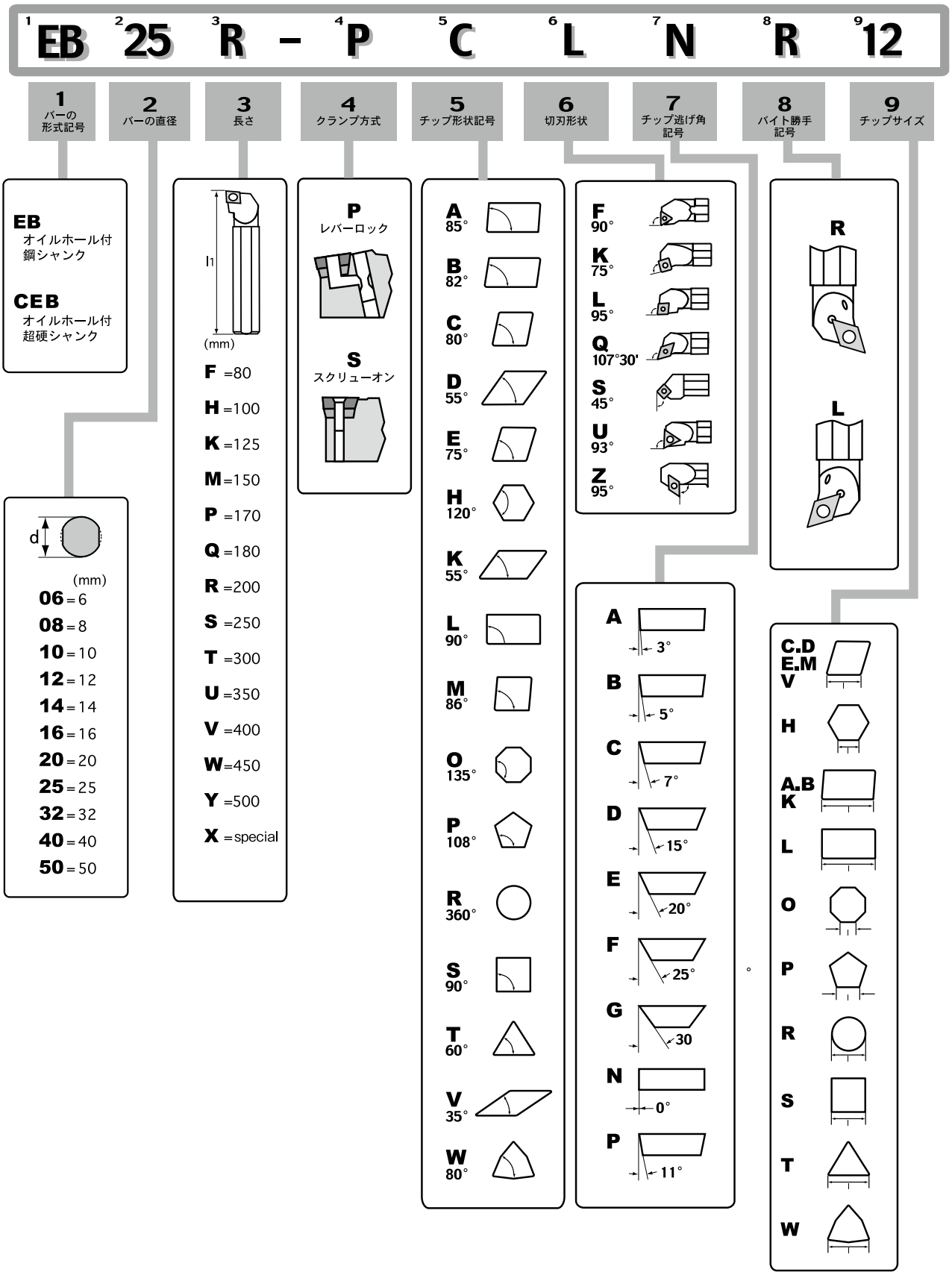




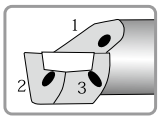
型番	在庫	寸法（mm） H	B	L	L1	f	TC	部品 スクリュー	フィッティング用ねじ M/Rc	適用インサート
SVVBN1010J11-EB	B	10	10	110	23	5	無	C2565T	M5	VB □□ 1103
SVVBN1212J11-EB	B	12	12	110	23	6				
SVVBN1616J11-EB	B	16	16	110	27	8			Rc1/8	
SVVCN2020K16-EB	B	20	20	125	35	10	37	C3580T		VC □□ 1604
SVVCN2525M16-EB	B	25	25	150	35	12.5	37			

B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）

内径ホルダの呼び方

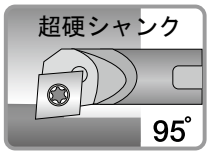

1 EB 2 25 3 R – 4 P 5 C 6 L 7 N 8 R 9 12
1 バーの形式記号
2 バーの直径
3 長さ
4 クランプ方式
5 チップ形状記号
6 切刃形状
7 チップ逃げ角記号
8 バイト勝手記号
9 チップサイズ
EB オイルホール付鋼シャンク
CEB オイルホール付超硬シャンク
d
(mm)
06=6
08=8
10=10
12=12
14=14
16=16
20=20
25=25
32=32
40=40
50=50
l1
(mm)
F =80
H =100
K =125
M =150
P =170
Q =180
R =200
S =250
T =300
U =350
V =400
W =450
Y =500
X =special
P レバーロック
S スクリューオン
A 85°
B 82°
C 80°
D 55°
E 75°
H 120°
K 55°
L 90°
M 86°
O 135°
P 108°
R 360°
S 90°
T 60°
V 35°
W 80°
F 90°
K 75°
L 95°
Q 107°30'
S 45°
U 93°
Z 95°
A 3°
B 5°
C 7°
D 15°
E 20°
F 25°
G 30
N 0°
P 11°
R
L
C.D E.M V
H
A.B K
L
O
P
R
S
T
W

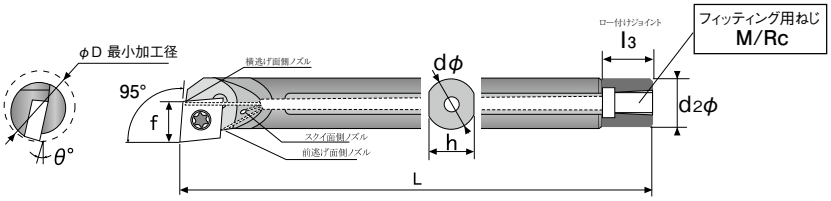
内径　3ノズルタイプ　切りくず対策用＋工具寿命延長



SCLC

クランプ方式　スクリューオン



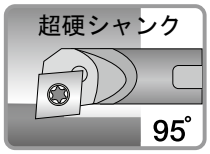


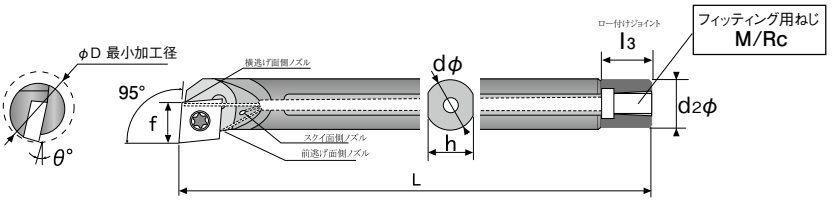
型番	在庫 R/L	寸法（mm）							フィッティング用ねじ	スクリュー	レンチ	適用インサート
		穴位置	φ Dmin	dφ	f	L	h	θ°				
CEB08K-SCLC R/L06	A/C	横	10	8	5	125	7	-14	M5	C2550T	T-8	CC □□ 0602
CEB10K-SCLC R/L06	A/C	前・横	12	10	6	125	9	-12				
CEB12M-SCLC R/L06	A/C	前・横	14	12	7	150	11	-10				
CEB12M-SCLC R/L09	A/C	前・横	15	12	8	150	11	-12		C4075T	T-15	CC □□ 09T3
CEB16R-SCLC R/L09	A/C	前・横	20	16	10	200	15	-10	Rc1/8			
CEB20S-SCLC R/L09	C/C	前・横	25	20	12.5	250	19	-8				
CEB25S-SCLC R/L12	C/C	前・横	31.5	25	16	250	24	-8		C50130T	T-20	CC □□ 1204

A= 標準在庫、C= 受注生産（標準仕様　納期約２ヶ月）　※フィッティング寸法（l_3、$d_2\phi$）は P29 を参照ください。

SCLP

クランプ方式　スクリューオン



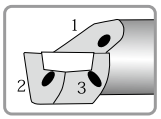


型番	在庫 R/L	寸法（mm）							フィッティング用ねじ	スクリュー	レンチ	適用インサート
		穴位置	φ Dmin	dφ	f	L	h	θ°				
CEB10K-SCLP R/L08	A/C	前・横	12	10	6.5	125	9	-5	M5	C3052T	T-9	CP □□ 0802
CEB12M-SCLP R/L08	A/C	前・横	14	12	7.5	150	11	-4				
CEB12M-SCLP R/L09	A/C	前・横	14	12	8	150	11	-5		C4075T	T-15	CP □□ 0903
CEB16R-SCLP R/L09	A/C	前・横	18	16	9.5	200	15	-4	Rc1/8			
CEB20R-SCLP R/L09	C/C	前・横	22	20	11.5	200	19	-2				

A= 標準在庫、C= 受注生産（標準仕様　納期約２ヶ月）　※フィッティング寸法（l_3、$d_2\phi$）は P29 を参照ください。

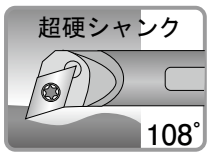
在庫表示は７ページを参照ください

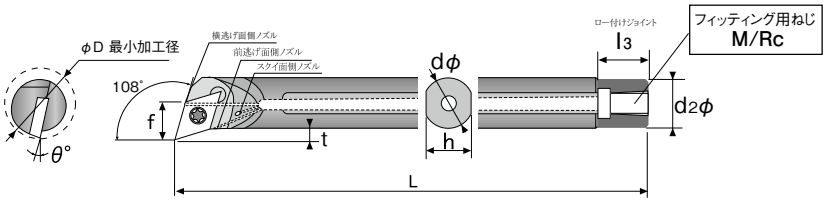
内径　3ノズルタイプ　切りくず対策用＋工具寿命延長



SDQC

クランプ方式　スクリューオン



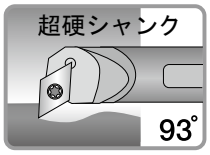


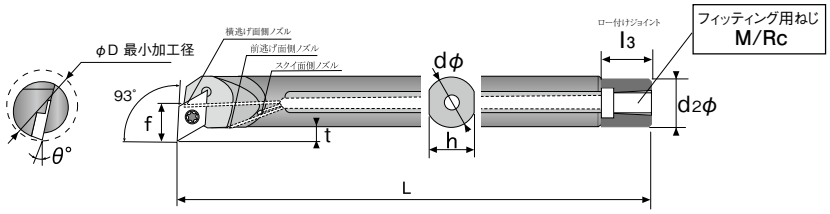
型番	在庫 R/L	寸法（mm）								フィッティング用ねじ	スクリュー	レンチ	適用インサート
		穴位置	φ Dmin	dφ	f	L	t	h	θ°				
CEB10K-SDQC R/L07	A/C	前・横	13	10	7	125	2	9	-10	M5	C2550T	T-8	DC □□ 0702
CEB12M-SDQC R/L07	A/C	前・横	16	12	9	150	3	11	-8				
CEB16R-SDQC R/L07	A/C	前・横	20	16	11	200	3	15	-6	Rc1/8			
CEB20S-SDQC R/L11	C/C	前・横	24	20	13	250	3	19	-6		C4075T	T-15	DC □□ 11T3
CEB25S-SDQC R/L11	C/C	前・横	31	25	17	250	4.5	24	-4				

A= 標準在庫、C= 受注生産（標準仕様　納期約２ヶ月）　※フィッティング寸法（l_3、$d_2\phi$）は P29 を参照ください。

SDUC

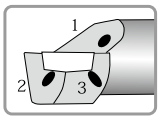
クランプ方式　スクリューオン





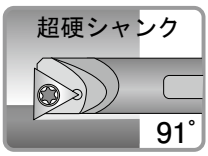
型番	在庫 R/L	寸法（mm）								フィッティング用ねじ	スクリュー	レンチ	適用インサート
		穴位置	φ Dmin	dφ	f	L	t	h	θ°				
CEB10K-SDUC R/L07	A/C	横	13	10	7	125	2	9	-6	M5	C2550T	T-8	DC □□ 0702
CEB12M-SDUC R/L07	A/C	前・横	16	12	9	150	3	11	-5				
CEB16R-SDUC R/L07	A/C	前・横	20	16	11	200	3	15	-5	Rc1/8			
CEB16R-SDUC R/L11	A/C	前・横	20	16	11	200	3	15	-8		C4075T	T-15	DC □□ 11T3
CEB20S-SDUC R/L11	C/C	前・横	24	20	13	250	3	19	-6				
CEB25S-SDUC R/L11	C/C	前・横	30	25	17	250	4.5	24	-5				

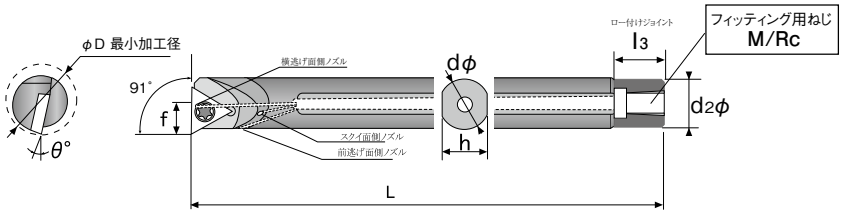
A= 標準在庫、C= 受注生産（標準仕様　納期約２ヶ月）　※フィッティング寸法（l_3、$d_2\phi$）は P29 を参照ください。



STFC

クランプ方式　スクリューオン



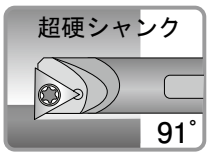


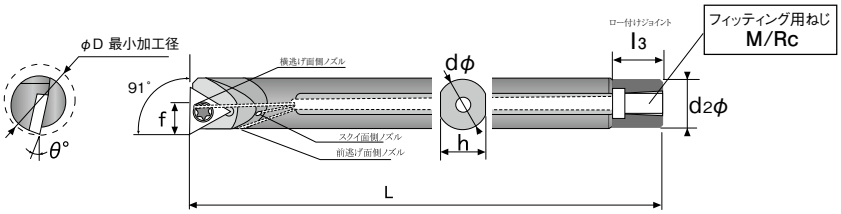
型番	在庫 R/L	寸法（mm）							フィッティング用ねじ	スクリュー	レンチ	適用インサート
		穴位置	φ Dmin	dφ	f	L	h	θ°				
CEB08K-STFC R/L09	A/C	横	10	8	6	125	7	-12	M5	C2252T	T-7	TC □□ 0902
CEB10K-STFC R/L09	A/C	前・横	12	10	6	125	9	-12				
CEB12M-STFC R/L09	A/C	前・横	14	12	7	150	11	-8				
CEB12M-STFC R/L11	A/C	前・横	14	12	7	150	11	-10		C2550T	T-8	TC □□ 1102
CEB16R-STFC R/L11	A/C	前・横	19	16	10	200	15	-8	Rc1/8			
CEB20S-STFC R/L11	C/C	前・横	24	20	13	250	19	-6				
CEB20S-STFC R/L16	C/C	前・横	24	20	13	250	19	-7		C4075T	T-15	TC □□ 16T3
CEB25S-STFC R/L16	C/C	前・横	30	25	16	250	24	-5				

A= 標準在庫、C= 受注生産（標準仕様　納期約２ヶ月）　※フィッティング寸法（l_3、$d_2\phi$）は P29 を参照ください。

STFP

クランプ方式　スクリューオン

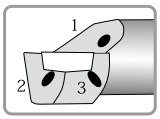




型番	在庫 R/L	寸法（mm）							フィッティング用ねじ	スクリュー	レンチ	適用インサート
		穴位置	φ Dmin	dφ	f	L	h	θ°				
CEB08K-STFP R/L08	A/C	横	10	8	5	125	7	-10	M5	C2043T	T-6	TP □□ 0802
CEB10K-STFP R/L11	A/C	横	12	10	6	125	9	-10		C3052T	T-9	TP □□ 1103
CEB12M-STFP R/L11	A/C	前・横	14	12	7	150	11	-7				
CEB16R-STFP R/L11	A/C	前・横	20	16	10	200	15	-4	Rc1/8			
CEB20S-STFP R/L11	C/C	前・横	23	20	12.5	250	19	-2				
CEB25S-STFP R/L16	C/C	前・横	30	25	16	250	24	-1		C4075T	T-15	TP □□ 1603

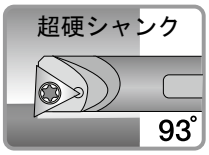
A= 標準在庫、C= 受注生産（標準仕様　納期約２ヶ月）　※フィッティング寸法（l_3、$d_2\phi$）は P29 を参照ください。

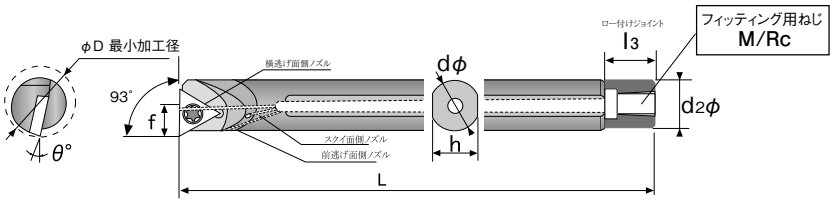
内径　3ノズルタイプ　切りくず対策用＋工具寿命延長



STUC

クランプ方式　スクリューオン



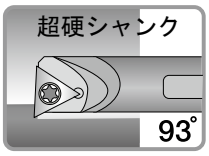


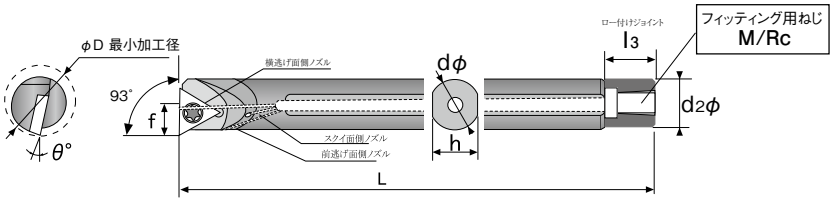
型番	在庫 R/L	寸法（mm）							フィッティング用ねじ	スクリュー	レンチ	適用インサート
		穴位置	φ Dmin	dφ	f	L	h	θ°				
CEB08K-STUC R/L09	A/C	横	10	8	5.5	125	7	-14	M5	C2252T	T-7	TC □□ 0902
CEB10K-STUC R/L09	A/C	前・横	12	10	6	125	9	-12				
CEB10K-STUC R/L11	A/C	横	12	10	6	125	9	-12		C2550T	T-8	TC □□ 1102
CEB12M-STUC R/L11	A/C	前・横	14	12	7.5	150	11	-10				
CEB16R-STUC R/L11	A/C	前・横	18	16	9.5	200	15	-8	Rc1/8			
CEB20R-STUC R/L11	C/C	前・横	24	20	13	200	19	-6				

A= 標準在庫、C= 受注生産（標準仕様　納期約２ヶ月）

STUP

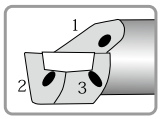
クランプ方式　スクリューオン





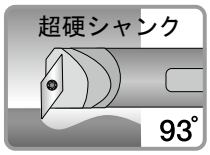
型番	在庫 R/L	寸法（mm）							フィッティング用ねじ	スクリュー	レンチ	適用インサート
		穴位置	φ Dmin	dφ	f	L	h	θ°				
CEB10K-STUP R/L09	A/C	横	12	10	6	125	9	-8	M5	C2550T	T-8	TP □□ 0902
CEB12M-STUP R/L09	A/C	前・横	14	12	7	150	11	-7				
CEB10K-STUP R/L11	A/C	横	12	10	6.5	125	9	-10		C3052T	T-9	TP □□ 1103
CEB12M-STUP R/L11	A/C	前・横	14	12	7	150	11	-7				
CEB16R-STUP R/L11	A/C	前・横	18	16	9	200	15	-4	Rc1/8			
CEB20R-STUP R/L11	C/C	前・横	22	20	11.5	200	19	-2				

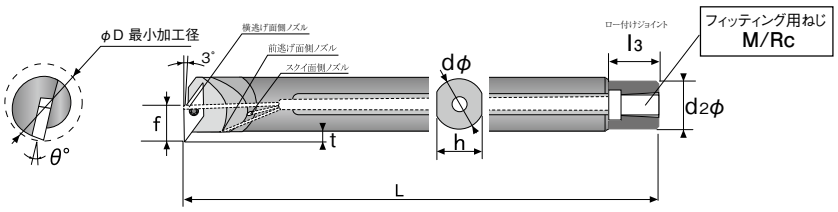
A= 標準在庫、C= 受注生産（標準仕様　納期約２ヶ月）



SVUC

クランプ方式　スクリューオン



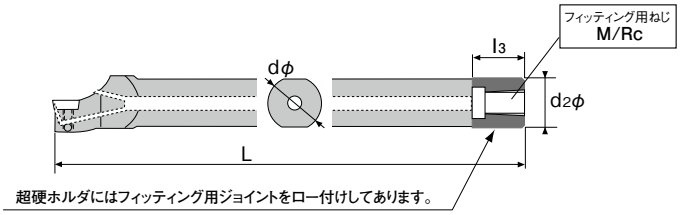


型番	在庫 R/L	寸法（mm）								フィッティング用ねじ	スクリュー	レンチ	適用インサート
		穴位置	φ Dmin	dφ	f	L	t	h	θ°				
CEB16R-SVUC R/L 11	A/C	前・横	20	16	11	200	3	15	-8	Rc1/8	C2565T	T-8	VC □□ 1103
CEB20R-SVUC R/L 11	C/C	前・横	24	20	13	200	3	19	-7				
CEB20S-SVUC R/L 11	C/C	前・横	24	20	13	250	3	19	-7				
CEB25S-SVUC R/L 11	C/C	前・横	31	25	17	250	4.5	24	-7				

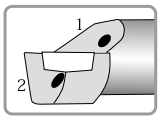
A= 標準在庫、C= 受注生産（標準仕様　納期約２ヶ月）

フィッティング用　ねじ穴部寸法

ロー付けジョイント寸法（mm）			
d φ	d_2 φ	l_3	ねじ規格 M/Rc
8	7.5	10	M5
10	9.5	10	
12	11.5	10	
16	15	15	Rc1/8
20	18	15	

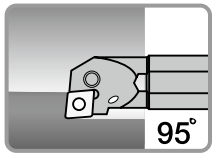


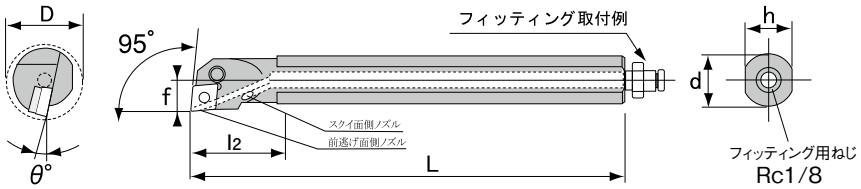
内径　2ノズルタイプ　工具寿命延長



PCLN

クランプ方式　レバーロック





スチールシャンク

型番	在庫 R/L	寸法（mm）							適用インサート
		φ Dmin	dφ	f	L	l2	h	θ°	
EB20Q PCLNR/L09	B/B	25	20	13	180	31	18	-11	CN □□ 0903
EB25R PCLNR/L12	A/A	32	25	17	200	40	23	-12	CN □□ 1204
EB32S PCLNR/L12	A/A	44	32	22	250	50	30	-10	
EB40T PCLNR/L12	A/A	50	40	27	300	55	37	-10	

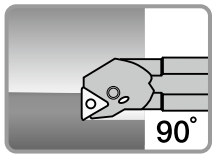
A= 標準在庫、B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）

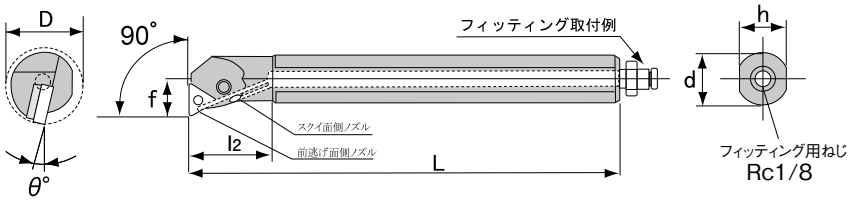
PARTS

部品名	敷板	止めピン	スクリュー	レバー
ホルダ型番				
EB20Q PCLNR/L09	—	—	SCW5SS	LVE31
EB25R PCLNR/L12	—	—	SCW6S	LVN46
EB32S PCLNR/L12	SC12	SPN4	SCW8	LVE47
EB40T PCLNR/L12				

PTFN

クランプ方式　レバーロック





スチールシャンク

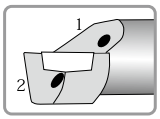
型番	在庫 R/L	寸法（mm）							適用インサート
		φ Dmin	dφ	f	L	l2	h	θ°	
EB25R PTFNR/L16	△	32	25	17	200	40	23	-13	TN □□ 1604
EB32S PTFNR/L16	△	40	32	22	250	50	30	-10	

△ = 在庫限り廃番

PARTS

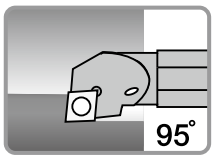
部品名	敷板	止めピン	スクリュー	レバー
ホルダ型番				
EB25R PTFNR/L16	—	—	SCW5S	LVN31
EB32S PTFNR/L16	ST16	SPN3	SCW6	LVE37

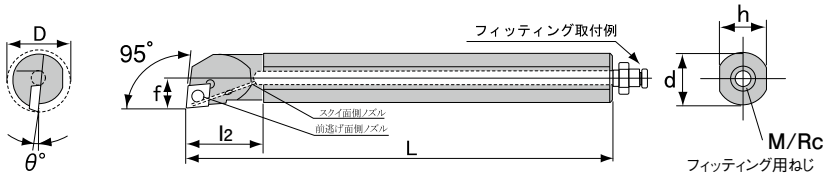
内径　2ノズルタイプ　工具寿命延長



SCLC

クランプ方式　スクリューオン





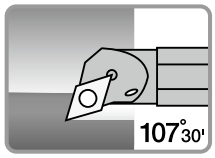
スチールシャンク

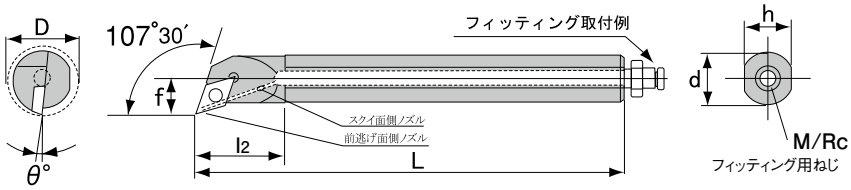
型番	在庫 R/L	寸法（mm） φ Dmin	dφ	f	L	l2	h	θ°	スクリュー	フィッティング用ねじ	適用インサート
EB08F SCLCR/L06	C/C	10	8	5	80	14	7	-15	C2550T	M5	CC □□ 0602
EB10H SCLCR/L06	A/C	13	10	7	100	16	9	-13	C2565T		
EB12K SCLCR/L06	B/C	16	12	9	125	20	11	-10			
EB16M SCLCR/L09	B/C	20	16	11	150	25	15	-12	C3580T	Rc1/8	CC □□ 09T3
EB20Q SCLCR/L09	C/C	25	20	13	180	38	18	-8			
EB25R SCLCR/L09	A/C	32	25	17	200	45	23	-6			

A= 標準在庫、B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）、C= 受注生産（標準仕様　納期約２ヶ月）

SDQC

クランプ方式　スクリューオン

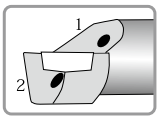




スチールシャンク

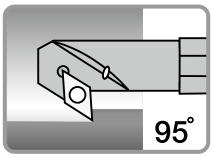
型番	在庫 R/L	寸法（mm） φ Dmin	dφ	f	L	l2	h	θ°	スクリュー	フィッティング用ねじ	適用インサート
EB12K SDQCR/L07	C/C	16	12	9	125	22	11	-8	C2565T	M5	DC □□ 0702
EB16M SDQCR/L11	C/C	20	16	11	150	27	15	-6	C3580T	Rc1/8	DC □□ 11T3
EB20Q SDQCR/L11	C/C	25	20	13	180	32	18	-6			
EB25R SDQCR/L11	C/C	32	25	17	200	32	23	-5			

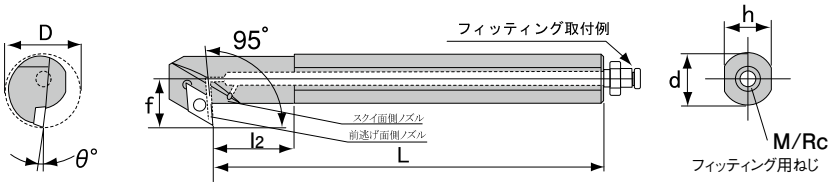
C= 受注生産（標準仕様　納期約２ヶ月）



SDZC

クランプ方式　スクリューオン





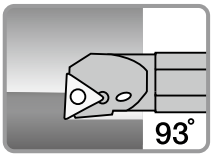
スチールシャンク

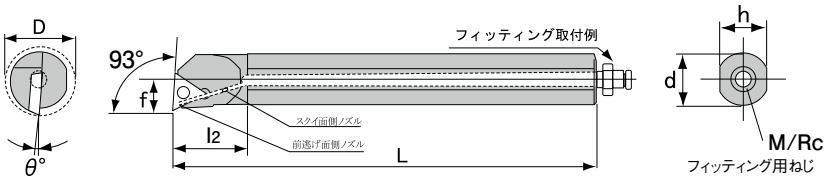
型番	在庫 R/L	寸法（mm）							スクリュー	フィッティング用ねじ	適用インサート
		φ Dmin	dφ	f	L	l2	h	θ°			
EB25R SDZCR/L11	C/C	32	25	17	200	30	23	-6	C3580T	Rc1/8	DC □□ 11T3

C= 受注生産（標準仕様　納期約２ヶ月）

STUP

クランプ方式　スクリューオン





スチールシャンク

型番	在庫 R/L	寸法（mm）							スクリュー	フィッティング用ねじ	適用インサート
		φ Dmin	dφ	f	L	l2	h	θ°			
EB10H STUPR/L11	B/C	12	10	6.5	100	16	9	-8	C3052T	M5	TP □□ 1103
EB12K STUPR/L11	B/C	16	12	9	125	20	11	-6	C3072T		
EB16M STUPR/L11	B/C	20	16	11	150	25	15	-2		Rc1/8	
EB20Q STUPR/L16	B/C	24	20	13	180	32	18	-3	C3580T		TP □□ 1603
EB25R STUPR/L16	B/C	31	25	17	200	40	23	-2			

B= 準標準在庫（品切れ時、納期約２ヶ月）、C= 受注生産（標準仕様　納期約２ヶ月）

超硬工具製品を安全に使用いただくために

弊社の超硬工具をご使用になる前に、必ず本章をご一読ください。また、御社の安全教育の一環として、以下の内容に関しまして超硬工具を使用する作業者全員に周知徹底くださいますようお願い申し上げます。

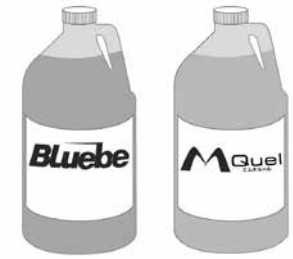
⚠ 危険性	対策
鋭い切れ刃を持っているため直接手を触れるとけがをする危険があります。	とくにケースからの取り出し時や機械への装着時には保護手袋などの保護具を使用してください。
使用方法を誤ったり使用条件が不適切な場合、工具の破損や飛散を招き、けがをする危険があります。	安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。
衝撃的負荷や過度の磨耗による切削抵抗の急激な増加により工具が破損、飛散し、けがをする危険があります。	安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。工具交換は早めに行ってください。
高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出され、けがや火傷の危険があります。	安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。 切りくず除去の際には、機械を停止させ保護手袋を着用し、ニッパ、クリッパなどの工具を使用してください。
工具や被削材は切削時、高温になります。加工直後に直接手で触れると火傷の危険があります。	保護手袋などの保護具を使用してください。
切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火、火災の危険があります。	引火や爆発の危険のあるところでは使用しないでください。 不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。
高速回転で使用する際には、工作機械保持具を含めたバランスが悪いと振れ振動により、工具が破損しけがをする危険があります。また、推奨切削条件内でも、偏芯回転やバランスが悪いと振れや振動が生じ、破損飛散によりけがをすることがあります。	安全カバーや保護めがね等の保護具を使用してください。 試運転を必ず実施し、振れ、振動、異常音がないことを確認してください。 軸受けなどの磨耗により偏芯回転や触れなどが生じないように定期的に回転部の精度及びバランスの調整を行ってください。
加工物に生じたバリに直接手を触れるとけがをする危険あります。	素手でさわらないでください。
インサートや部品が確実にクランプされていないと切削中に脱落、飛散しけがをする危険があります。	取付座面や固定用部品に異物などの付着物がないように清掃してからインサートを取付けてください。 取付けは、付属のドライバーやレンチを用いてインサートが確実にクランプされていることを確認してください。また、所定のインサート、部品以外は絶対に使用しないでください。
工具を推奨条件以上の高速で回転させると、遠心力で部品やインサートが飛び出すことがあり非常に危険です。	推奨切削条件の範囲内でご使用ください。 推奨切削条件は、カタログをご参照ください。

EB-TOOL の使用油剤について

EB-TOOL は、MQL セミドライ加工に最適設計された専用ホルダになります。本ホルダ使用時は、弊社専用のセミドライ油剤をご使用ください。

クーラント環境で EB-TOOL は使用しないでください。クーラント内に含まれる異物等により EB-TOOL のノズル詰まりを発生させたり、正常に油を吐出できないなど使用できない場合があります。また、クーラント内の異物を取り除いた状態であったり、お客様にて追加工された場合も、吐出の保証は致しかねます。なお、超高圧クーラント環境下においても、EB-TOOL（外径）は使用できませんので、ご注意下さい。（外径用ホルダのノズルピン等は超高圧の耐圧設計ではないため。）

✓ **推奨** Recommended

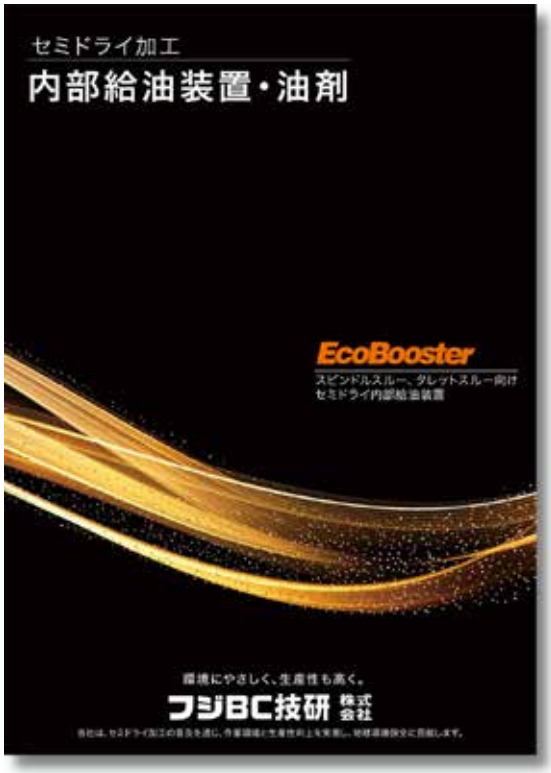


セミドライ専用油

× **使用不可** Not Supported

クーラント

MQL セミドライ加工のご案内



セミドライ加工とは　なにか

製造工程の生産性向上と環境負荷低減のために

MQL セミドライ加工システムの効果と課題、採用事例、工場レポートなど、詳細なデータを元に書かれた読み物（全 22 ページ）。

CASE1　総論　MQL セミドライ加工の大きな可能性
CASE2　工場環境改善事例
CASE3　セミドライ加工による金型加工
CASE4　アルミ湯口切断への MQL 適用事例
CASE5　小径深穴加工の MQL 適用事例
CASE6　セミドライ旋削事例
CASE7　セミドライ加工の進め方

FBC

環境に優しく、生産性も高く

フジBC技研 株式会社

www.fuji-bc.com

本　　社　〒467-0851 名古屋市瑞穂区塩入町3-1
tel.052-824-7784　fax.052-819-5410

東京営業所／大阪営業所

中国現地法人　浦緑倍（ブルーベ）（上海）環保科技有限公司

性能向上のため、あらかじめ予告なく外観及び仕様を変更する場合があります。

23.03.2S