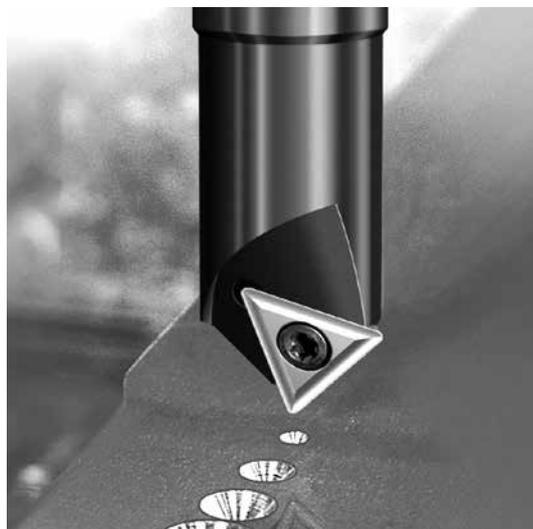


スポットドリル × 面取り

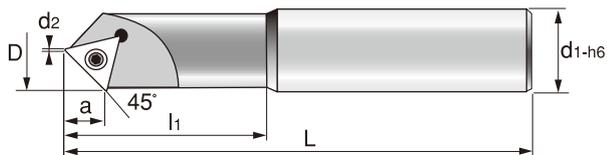
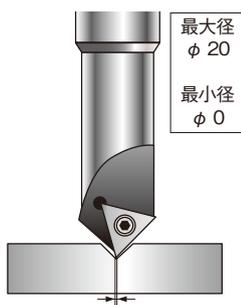
CC45TC/TCMX16T

■ CC45TC16S020Z01R はスポットドリルと面取り機能を兼ねたカッタで、工程短縮が可能です。

■ 回転軸とインサート先端の形状により、スムーズな切削を可能にします。



ホルダ



単位 (mm)

型番	D	L	d1	d2	l1	amax.	刃数	スクリュー	レンチ	適用インサート
CC45TC16S020Z01R	20	115	20	0	40	11.3	1	D4008T	T15F	TCMX16T308E-ZR TCMX16T308F-ZR

※旧 7745VT16ST020R と同等品です。

インサート

型番	インサート	材種	用途
TCMX16T308E-ZR	①	材種 SP4019 (P10-25,M10-20,K15-25) 超硬コーティング (TiAlN)	炭素鋼、鋳鋼、合金鋼、 ステンレス鋼、鋳鉄
TCMX 16T308F-ZR	②	材種 H1X(K10) 超硬 ノンコーティング	アルミ、銅

① TCMX 16T308E-ZR (SP4019) をスポットドリルとして使用する場合は、快削鋼、鋳物、低炭素鋼などにご使用ください。硬度の高い材質やステンレスなどでは加工が困難な場合があります。

② TCMX 16T308F-ZR (H1X) はスポットドリルとしての使用にはお勧めできません。

推奨切削条件

インサート型番	材種	被削材	回転数 (min ⁻¹)	回転あたりの送り fz (mm/ 回転)
TCMX16T308E-ZR	SP4019	鋼・鋳鉄	2000-4000	0.05-0.15
TCMX16T308F-ZR	H1X	アルミ	2000-5000	0.05-0.15